

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

УТВЕРЖДАЮ
Директор института

« 21 » *с.с.с.* 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины

Материаловедение и технология конструкционных материалов.

Направление подготовки:

23.03.02 – Наземные транспортно-технологические комплексы

Квалификация

бакалавр

Форма обучения

очная

Институт: Технологического оборудования и машиностроения

Кафедра: Технологии машиностроения

Белгород – 2021


Рабочая программа составлена на основании требований:

- Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки бакалавров 23.03.02 - «Наземные транспортно-технологические комплексы», (уровень бакалавриата), от 07.08.2020, №915
- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введённого в действие в 2021 году.

Составитель (составители): к.т.н., доц.

 Шопина Е.В.

Рабочая программа согласована с выпускающей кафедрой
«Подъёмно-транспортных и дорожных машин»

Заведующий кафедрой: д.т.н., проф.  Романович А.А.

« 19 » 08 2021 г.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры
«Технология машиностроения»

« 14 » 08 2021 г., протокол № 14/9

Заведующий кафедрой: д.т.н., проф.



Т. А. Дююн

Рабочая программа одобрена методической комиссией института
«Технологического оборудования и машиностроения»

« 20 » 08 2021 г., протокол № 09/1

Председатель: доц.



В. Б. Герасименко

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

| Формируемые компетенции | | | Требования к результатам обучения |
|-------------------------|---|--|--|
| № | Код компетенции | Компетенция | |
| Общепрофессиональные | | | |
| 1 | ОПК-5 Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности | ОПК-5.2 Оценивает качественные характеристики физико-механических свойств материалов объектов профессиональной деятельности, проводит их сравнительный анализ, осуществляет рациональный выбор материала по группе значимых свойств | В результате освоения дисциплины обучающийся должен Знать: - основные характеристики и принципы выбора конструкционных материалов для изготовления деталей наземных транспортно – технологических машин; основы технологии заготовительного и металлообрабатывающего производства. Уметь: - идентифицировать на основании маркировки конструкционные и эксплуатационные материалы и определять возможные области их применения; - разрабатывать в общем виде технологию изготовления заготовок, технологию их механической обработки и сборки узлов наземных транспортно – технологических машин. Владеть: - инженерной терминологией в области наземных транспортно – технологических машин и комплексов. |

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1. Компетенция ОПК-5 Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности

Данная компетенция формируется следующими дисциплинами

| № | Наименование дисциплины (модуля) |
|---|--|
| 1 | Сопротивление материалов |
| 2 | Детали машин и основы конструирования |
| 3 | Теория механизмов и машин |
| 4 | Производственно-технологическая практика |

3. ОБЪЁМ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 3 зач. единиц, 108 часов.

| Вид учебной работы | Всего часов | Семестр № 3 |
|---|-------------|-------------|
| Общая трудоёмкость дисциплины, час | 108 | 108 |
| Контактная работа (аудиторные занятия), в т.ч.: | 54 | 54 |
| лекции | 34 | 34 |
| лабораторные | 17 | 17 |
| практические | | |
| групповые консультации в период теоретического обучения и промежуточной аттестации | 3 | 3 |
| Самостоятельная работа студентов, включая индивидуальные и групповые консультации, в том числе: | 54 | 54 |
| Курсовой проект | | |
| Курсовая работа | | |
| Расчётно-графическое задание | 18 | 18 |
| Индивидуальное домашнее задание | | |
| Самостоятельная работа на подготовку к аудиторным занятиям (лекции, практические занятия, лабораторные занятия) | 36 | 36 |
| Зачёт | | |

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Наименование тем, их содержание и объём

Курс 2 Семестр 3

| № п/п | Наименование раздела (краткое содержание) | Объём на тематический раздел по видам учебной нагрузки, час | | | |
|-------|--|---|----------------------|----------------------|--|
| | | Лекции | Практические занятия | Лабораторные занятия | Самостоятельная работа на подготовку к аудиторным занятиям |
| 1. | Введение. Строение металлов. Структура металлических сплавов. | | | | |
| | Классификация металлов. Атомно – кристаллическое строение металлов. Полиморфизм. Строение реальных кристаллов. Виды взаимодействия компонентов в сплавах. Диаграммы состояния двойных сплавов. | 4 | | | 2 |
| 2. | Деформация и разрушение металлов. Механические свойства. Рекристаллизация металлов. | | | | |
| | Упругая и пластическая деформация. Физическая природа и механизм деформации. Влияние пластической деформации на структуру и свойства металла. Разрушение металлов. Влияние нагрева на структуру и свойства металла. Механические испытания | 2 | | 4 | 5 |
| 3. | Железоуглеродистые сплавы. | | | | |

| | | | | | |
|-----|---|----|---|----|----|
| | Железо и его соединения с углеродом. Диаграмма состояния железо-цементит. Компоненты, фазы и структурные составляющие железоуглеродистых сплавов. Классификация углеродистых сталей и чугунов. Их структура, свойства, маркировка и применение. | 4 | | 6 | 8 |
| 4. | Теория и технология термической обработки стали. Химико – термическая обработка. | | | | |
| | Диаграмма изотермического распада аустенита. Превращения при отпуске закаленной стали. Классификация, технология и назначение видов термической обработки. Виды, технология и назначение химико – термической обработки. | 6 | | 4 | 8 |
| 5. | Конструкционные стали. | | | | |
| | Классификация и маркировка. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства сталей. Стали с особыми свойствами. | 4 | | | 2 |
| 6. | Инструментальные стали | | | | |
| | Классификация, маркировка, термообработка и назначение. | 4 | | | 2 |
| 7. | Цветные металлы и сплавы | | | | |
| | Алюминий, его свойства и применение. Алюминиевые сплавы, упрочняемые и неупрочняемые термической обработкой. Литейные алюминиевые сплавы. Медь, ее свойства и применение. Медные сплавы – латуни и бронзы. Их состав, маркировка и применение. Антифрикционные сплавы на основе олова и свинца. | 4 | | | 2 |
| 8. | Теоретические и технологические основы производства стали и чугуна. | | | | |
| | Устройство и принципы работы доменной печи. Устройство и принципы работы мартеновской печи, дуговой электропечи и кислородного конвертора. | 1 | | | 1 |
| 9. | Литейное производство. | | | | |
| | Литьё в оболочковые и металлические формы, центробежное литьё и литьё под давлением. | 1 | | | 1 |
| 10. | Обработка металлов давлением. | | | | |
| | Виды обработки металлов давлением и их сущность. | 2 | | | 1 |
| 11. | Сварочное производство. | | | | |
| | Сущность и классификация основных видов сварки. Источники питания сварочной дуги. Определение основных параметров режима ручной дуговой сварки. | 2 | | 3 | 4 |
| | ВСЕГО: | 34 | - | 17 | 36 |

4.2. Содержание практических (семинарских) занятий

Не предусмотрено учебным планом.

4.3. Содержание лабораторных занятий

| № п/п | Наименование раздела дисциплины | Тема лабораторного занятия | К-во часов | К-во часов СРС |
|------------|---|---|------------|----------------|
| семестр №3 | | | | |
| 1 | Деформация и разрушение металлов. Механические испытания металлов. Рекристаллизация металлов. | Измерение твёрдости металлов | 2 | 2 |
| | | Пластическая деформация и рекристаллизация металлов | 2 | 2 |
| 2 | Железоуглеродистые сплавы | Диаграмма состояния Fe – Fe ₃ C | 2 | 2 |
| | | Структура и свойства углеродистых сталей | 2 | 2 |
| | | Структура и свойства чугунов | 2 | 2 |
| 3 | Теория и технология термической обработки стали. Химико – термическая обработка. | Термическая обработка углеродистой стали | 4 | 4 |
| 4 | Технология сварочного производства | Ручная электродуговая сварка | 3 | 3 |
| ИТОГО: | | | 17 | 17 |

4.4. Содержание курсового проекта/работы

Не предусмотрено

4.5. Содержание расчётно-графического задания, индивидуальных домашних заданий

В процессе выполнения расчётно-графического задания, индивидуальных домашних заданий осуществляется контактная работа обучающегося с преподавателем. Консультации проводятся в аудитория и/или посредством электронной информационно-образовательной среды университета.

РГЗ состоит из двух заданий по следующим разделам:

- «Диаграмма состояния Fe – Fe₃C»

Согласно номера варианта (номер варианта выдается преподавателем), выбираются исходные данные приведенные в таблице:

| Вариант | C,% | Температура, °C | | Вариант | C,% | Температура, °C | |
|---------|------|-----------------|------|---------|-----|-----------------|------|
| 1 | 0,1 | 850 | 1520 | 16 | 1,4 | 650 | 1350 |
| 2 | 0,14 | 800 | 1520 | 17 | 1,6 | 650 | 1300 |
| 3 | 0,16 | 820 | 1520 | 18 | 2,0 | 900 | 1350 |
| 4 | 0,18 | 800 | 1520 | 19 | 2,2 | 700 | 1250 |
| 5 | 0,2 | 650 | 1520 | 20 | 2,4 | 650 | 900 |
| 6 | 0,25 | 750 | 1520 | 21 | 2,8 | 600 | 1200 |

| | | | | | | | |
|----|------|-----|------|----|-----|-----|------|
| 7 | 0,3 | 750 | 1520 | 22 | 3,0 | 650 | 1250 |
| 8 | 0,35 | 760 | 1520 | 23 | 3,4 | 600 | 1200 |
| 9 | 0,5 | 700 | 1480 | 24 | 3,8 | 650 | 1000 |
| 10 | 0,6 | 750 | 1470 | 25 | 4,0 | 600 | 900 |
| 11 | 0,7 | 650 | 1450 | 26 | 4,3 | 600 | 1000 |
| 12 | 0,8 | 650 | 1450 | 27 | 4,6 | 650 | 1100 |
| 13 | 0,9 | 650 | 1450 | 28 | 5,0 | 600 | 1200 |
| 14 | 1,0 | 600 | 1400 | 29 | 5,5 | 800 | 1300 |
| 15 | 1,3 | 800 | 1400 | 30 | 6,0 | 700 | 1200 |

В задании необходимо начертить диаграмму состояния железо-цементит. Описать превращения и построить кривую охлаждения в интервале температур 1600...0°C для заданного сплава. Для заданного сплава и указанных температур в таблице определить:

- а) из каких фаз состоит сплав при данной температуре;
- б) содержание углерода, %, в этих фазах;
- в) количественное соотношение фаз.

- «Термическая и химико-термическая обработка»

1. Сталь 40 подвергалась закалке с 750 и 850°C. Опишите превращения, происходящие при данных режимах закалки. Укажите, какие образовались структуры и объясните причины получения разных структур. Какой режим закалки следует рекомендовать?

2. В чем заключается отрицательное влияние цементитной сетки на свойства инструментальной стали У12? Какой термической обработкой можно ее устранить? Обосновать режим термической обработки.

3. С помощью диаграммы состояния железо-цементит определите температуры нормализации, отжига и закалки для стали У12. Охарактеризуйте эти режимы термической обработки и кратко опишите микроструктуру и свойства стали после каждого вида термообработки

4. Выберите углеродистую сталь для изготовления сверл. Назначьте режим термической обработки, опишите сущность происходящих превращений, структуру и свойства инструмента.

5. Начертите диаграмму изотермического превращения переохлажденного аустенита для стали У8, нанесите на нее кривую режима изотермической обработки, обеспечивающей получение твердости НВ150. Укажите, как этот режим называется, опишите сущность превращения, и какая структура получается в данном случае

6. Назначьте вид термической обработки изделий из стали 45, которые должны иметь твердость НВ198. Опишите микроструктуру и свойства стали после термической обработки.

7. С помощью диаграммы состояния железо-цементит определите температуру полного и неполного отжига и нормализации стали 40, кратко опишите

микроструктуру и свойства стали после каждого вида термической обработки.

8. Выберите и обоснуйте марку материала и режим термической обработки для изготовления коленчатого вала двигателя.

9. Назначьте для стали 40 температуру закалки и отпуска для получения твердости HB280. Опишите превращения, которые происходят в стали в процессе закалки и отпуска, и полученную после термической обработки структуру.

10. Выберите углеродистую сталь для изготовления напильников. Назначьте режим термической обработки, опишите сущность происходящих превращений, структуру и свойства инструмента.

11. Укажите марки сталей для изготовления зубчатых колес из улучшаемых сталей и обоснуйте режимы их термообработки.

12. На изделиях из стали 15 требуется получить поверхностный слой высокой твердости. Дайте обоснование выбора метода химико-термической обработки, опишите его технологию и структуру изделий после обработки.

13. Как можно исправить крупнозернистую структуру ковальной углеродистой стали 35? Дайте обоснование выбранного режима термической обработки.

14. Выберите углеродистую сталь для изготовления напильников. Назначьте режим термической обработки, опишите сущность происходящих превращений, структуру и свойства инструмента.

15. Для изготовления зубчатых колес используются улучшаемые и цементуемые стали. Дайте сравнительную характеристику применения этих сталей, укажите их маркировку и режимы термообработки

16. Назначьте режим термической обработки (температуру закалки, охлаждающую среду и температуру отпуска) изделий из стали 45, которые должны иметь твердость HB260. Опишите микроструктуру и свойства стали после термической обработки.

17. С помощью диаграммы состояния железо-цементит (участок для стали), определите температуру нормализации, отжига и закалки стали марки У10. Охарактеризуйте эти виды термической обработки и опишите микроструктуру и свойства стали после каждого режима обработки.

18. Начертите диаграмму изотермического превращения аустенита стали У8, нанесите на нее кривую режима изотермического отжига. Опишите сущность превращений и получаемую структуру.

19. Назначьте режим термической обработки деталей из стали 35. Дайте его обоснование и опишите структуру и свойства детали.

20. Назначьте режим термической обработки деталей из стали 35. Дайте его обоснование и опишите структуру и свойства детали.

21. С помощью диаграммы состояния железо-цементит (участок для стали) определите температуры полного и неполного отжига и нормализации стали 20, охарактеризуйте эти режимы термической обработки и дайте описания микроструктуры и свойств стали после каждого вида термической обработки.

22. Назначьте режим термической обработки зубил из стали У8. Опишите сущность происходящих превращений, микроструктуру и твердость инструмента после термообработки.

23. Назначьте режим термической обработки метчиков и плашек из стали У10. Опишите микроструктуру и твердость инструмента после термообработки.

24. В чем состоит отличие процесса цементации в твердом карбюризаторе от

процесса газовой цементации? Как можно исправить крупнозернистую структуру перегрева у цементованных сталей?

25. Назначьте режим термической обработки деталей из стали 65, которые должны иметь твердость HRC40 – 45. Опишите сущность происходящих превращений, микроструктуру и свойства.

26. Назначьте режим термической обработки шпинделей для станков из стали Ст6, которые должны иметь твердость HB255-260. Опишите микроструктуру и свойства изделий.

27. В результате термической обработки рессоры должны получить высокую упругость. Для их изготовления выбрана сталь 60СГ. Расшифруйте состав и определите, к какой группе относится данная сталь по назначению. Назначьте режим термической обработки, объясните влияние входящих в данную сталь легирующих элементов на превращения, происходящие на всех этапах термической обработки.

28. Назначьте режим термической обработки стяжных болтов из стали Ст5, которые должны иметь твердость HB207 – 230. Опишите их микроструктуру и свойства.

29. Для изготовления зубчатых колес используются улучшаемые и цементуемые стали. Дайте сравнительную характеристику применения этих сталей, укажите их маркировку и режимы термообработки.

30. Назначьте режим термической обработки слабонагруженных деталей из стали 45. Дайте обоснование и опишите структуру и свойства детали.

31. Какой термообработкой можно восстановить пластические свойства холоднодеформированной стали 20? Опишите режим выбранной термообработки.

32. В чем заключается отрицательное влияние цементитной сетки на свойства инструментальной стали У12.

33. Изделия из стали 40 были недогреты при закалке. Чем вреден недогрев и как исправить этот дефект?

34. В чем заключается отрицательное влияние цементитной сетки на свойства сталей У10 и У12? Какой термообработкой можно ее устранить? Дайте обоснование выбранного режима термической обработки

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1. Реализация компетенций

1. **Компетенция** ОПК-5 Способен принимать обоснованные технические решения, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии при решении задач профессиональной деятельности.

| Наименование индикатора достижения компетенции | Используемые средства оценивания |
|--|---|
| Оценивает качественные характеристики физико-механических свойств материалов объектов профессиональной деятельности, проводит их сравнительный анализ, осуществляет рациональный выбор материала по группе значимых свойств. | <i>зачёт</i> <i>устный опрос</i> <i>лабораторные работы</i> |

5.2. Типовые контрольные задания для промежуточной аттестации

5.2.1. Перечень контрольных вопросов для зачёта

| № п/п | Наименование раздела дисциплины | Содержание вопросов (типовых заданий) |
|--|---|--|
| 1. | Введение. Строение металлов. Структура металлических сплавов. | Общая классификация металлов. |
| | | Физические и механические свойства металлов. |
| | | Кристаллические и аморфные тела. Их характеристики. |
| | | Элементы кристаллографии. Понятие кристаллической решетки. Её плотность. |
| | | Элементарная кристаллическая решетка. (ЭКЯ) |
| | | Дефекты кристаллического строения металлов. |
| | | Характер разрушения металлов. |
| | | Кристаллизация металлов. Основные понятия. Теоретическая и реальная прочность металла. |
| | | Первичная кристаллизация. Строение стального слитка. |
| | | Полиморфизм металлов. |
| | | Определение металлического сплава. Фазы. |
| | | Твёрдые растворы. Химические соединения. |
| | | Методика построения диаграмм состояния. |
| | | Диаграммы состояния двойных сплавов. |
| Определение металлического сплава. Фазы. | | |
| 2. | Деформация и разрушение металлов. Механические свойства. Рекристаллизация металлов. | Пластическая деформация. Скольжение и двойникование. Явление наклепа. |
| | | Возврат и рекристаллизация. Основные понятия. Назначение. Технология. |
| | | Механические испытания металлов. |
| 3. | Железоуглеродистые сплавы. | Компоненты и фазы в сплавах Fe-C. |
| | | Диаграмма состояния Fe-Fe ₃ C. |
| | | Превращение сталей в твердом состоянии. |
| | | Чугуны. Классификация. Методы получения. Маркировка. Назначение. |
| 4. | Теория и технология термической обработки стали. Химико – термическая обработка. | Термическая обработка сталей. Основные параметры термообработки. |
| | | Фазовые превращения в сталях при нагреве. |
| | | Превращения аустенита при различных степенях переохлаждения. Перлитное превращение аустенита (по диаграмме изотермического превращения). |
| | | Мартенситное превращение аустенита. |
| | | Превращение при нагреве закаленных сталей. |
| | | Влияние отпуска на механические свойства сталей. |
| | | Отжиг. Назначение. Технология. |
| | | Нормализация. Назначение. Технология. |
| | | Закалка. Назначение. Технология. |
| | | Способы закалки. Назначение. |
| | | Закалочные среды. |
| | | Отпуск сталей. |
| | | Закаливаемость и прокаливаемость сталей. |
| | | Дефекты термообработки. |
| Химико-термическая обработка металлов. Общие | | |

| | | |
|----|---|---|
| | | закономерности. |
| | | Цементация стали. Назначение. Режимы. |
| | | Азотирование стали. Назначение. Технология. |
| | | Цианирование стали. Назначение. Технология. |
| | | Диффузионная металлизация. Технология. |
| 5. | Конструкционные стали. | Углеродистые конструкционные стали. Классификация. Маркировка. Назначение. |
| | | Влияние углерода и постоянных примесей на механические свойства сталей. |
| | | Легированные стали. Определение. Классификация. Маркировка. |
| | | Влияние легирующих элементов на механические свойства сталей. |
| | | Низкоуглеродистые легированные стали (цементуемые). Назначение. Маркировка. |
| | | Среднеуглеродистые легированные стали (улучшаемые). Назначение. Маркировка. |
| | | Рессорно-пружинные стали. |
| | | Износостойкие стали. |
| | | Шарикоподшипниковые стали. |
| | | Коррозионностойкие стали. |
| 6. | Инструментальные стали | Углеродистые инструментальные стали. Назначение. Маркировка. Технология. ТО. |
| | | Легированные инструментальные стали. Назначение. Маркировка. Технология ТО. |
| | | Быстрорежущие стали. Маркировка. Назначение. Технология ТО. |
| | | Штамповые стали. Назначение. Маркировка. |
| | | Твердые сплавы. Классификация. Назначение. Маркировка. |
| 7. | Цветные металлы и сплавы | Классификация алюминиевых сплавов. Деформируемые, термически не упрочненные алюминиевые сплавы. |
| | | Деформированные, термически упрочняемые алюминиевые сплавы. |
| | | Литейные алюминиевые сплавы. |
| | | Спеченная алюминиевая пудра и спеченные алюминиевые сплавы. |
| | | Медь и медные сплавы. Свойства. Применение. |
| | | Латунь. Влияние цинка на механические свойства латуни. Маркировка. Назначение. |
| | | Бронза. Маркировка. Назначение. |
| | | Баббиты. Маркировка. Назначение. |
| 8. | Теоретические и технологические основы производства стали и чугуна. | Устройство и работа доменной печи. |
| | | Физико-химические процессы, протекающие в доменной печи. |
| | | Продукты доменной плавки. ТЭП доменной печи. |
| | | Производство стали, сущность процесса. |
| | | Производство стали в кислородном конвертере. |
| | | Устройство и работа мартеновской печи. |
| | | Устройство и работа дуговой электропечи. |
| | | Устройство и работа электроиндукционной печи. |
| | | Разливка стали. Основное оборудование и виды разливки. |

| | | |
|-----|-------------------------------|---|
| 9. | Литейное производство. | Специальные методы литья. Технологический процесс производства отливок по выплавляемым моделям. |
| | | Литьё в оболочковые и металлические формы. |
| | | Центробежное литьё и литьё под давлением. |
| 10. | Обработка металлов давлением. | Виды обработки металлов давлением и их сущность. Схемы основных видов ОМД. |
| | | Прокатка металлов: схема прокатки, основные параметры характеризующие степень деформации полосы. Условия захвата. |
| | | Понятие о волочении, инструмент и оборудование для волочения. |
| | | Технологический процесс волочения. Способы волочения труб. |
| | | Прессование, методы прессование. |
| | | Сущность объемной штамповки. Оборудование и инструмент применяемые при объемной штамповке. |
| | | Листовая штамповка: основные операции, исходный материал, оборудование и инструмент. |
| 11. | Сварочное производство | Сварка. Сущность и классификация основных видов сварки. |
| | | Понятие об сварочной дуге и её свойства. |
| | | Способы электродуговой сварки. |
| | | Источники питания сварочной дуги и требования, предъявляемые к ним. |
| | | Ручная электродуговая сварка: сущность, оборудование. |
| | | Определение основных параметров режима ручной электродуговой сварки. |
| | | Виды сварных соединений и швов. |
| | | Классификация электродов для ручной электродуговой сварки. |
| | | Сварка в среде защитных газов. Аргонодуговая сварка. |
| | | Сварка в среде защитных газов. Сварка в углекислом газе. |
| | | Контактная сварка: сущность, особенность и виды сварки, применяемое оборудование. |

5.3. Типовые контрольные задания для текущего контроля в семестре

1. Общая характеристика металлов.
2. Физические и механические свойства металлов.
3. Кристаллические и аморфные тела. Их характеристики.
4. Понятие о макроструктуре, микроструктуре и тонкой структуре.
5. Элементы кристаллографии. Понятие кристаллической решетки.
6. Элементарная кристаллическая решетка. (ЭКЯ)
7. Анизотропия металлов.
8. Определение металлического сплава. Фазы.
9. Твердые растворы. Химические соединения.
10. Дефекты кристаллического строения металлов.
11. Характер разрушения металлов.
12. Кристаллизация металлов. Основные понятия.
13. Полиморфизм металлов.
14. Пластическая деформация. Скольжение и двойниковой. Явление наклепа.
15. Возврат и рекристаллизация. Основные понятия. Назначение. Режимы.
16. Механические испытания металлов.
17. Компоненты и фазы в сплавах Fe-C.
18. Диаграмма состояния Fe-Fe₃C.
19. Превращение сталей в твердом состоянии.
20. Правило фаз. Правила отрезков. Правило концентраций.
21. Чугуны. Классификация. Методы получения. Маркировка. Назначение.

22. Углеродистые конструкционные стали. Классификация. Маркировка. Назначение.
23. Влияние углерода и постоянных примесей на механические свойства сталей.
24. Углеродистые инструментальные стали. Назначение. Маркировка. Технология. ТО.
25. Термическая обработка сталей. Основные параметры термообработки.
26. Фазовые превращения в сталях при нагреве.
27. Превращения аустенита при различных степенях переохлаждения. Перлитное превращение аустенита (по диаграмме изотермического превращения).
28. Промежуточное превращение аустенита (бейнитное).
29. Мартенситное превращение аустенита.
30. Превращение при нагреве закаленных сталей.
31. Влияние отпуска на механические свойства сталей. Отжиг. Назначение. Режимы.
32. Нормализация. Назначение. Режимы.
33. Закалка. Назначение. Режимы.
34. Закалочные среды.
35. Отпуск сталей.
36. Закаливаемость и прокаливаемость сталей.
37. Дефекты термообработки.
38. Обработка холодом.
39. Цементация стали. Назначение. Режимы.
40. Азотирование стали.
41. Цианирование и нитроцементация стали.
42. Легированные стали. Определение. Классификация. Маркировка.
43. Низкоуглеродистые (цементуемые) и среднеуглеродистые (улучшаемые) легированные стали. Назначение. Маркировка.
44. Рессорно-пружинные стали.
45. Износостойкие стали.
46. Шарикоподшипниковые стали.
47. Легированные инструментальные стали. Назначение. Маркировка. Технология ТО.
48. Быстрорежущие стали. Маркировка. Назначение. Технология ТО.
49. Штамповые стали. Назначение. Маркировка.
50. Твердые сплавы. Классификация. Назначение. Маркировка.
51. Алюминий, свойства, маркировка и применение. Классификация алюминиевых сплавов.
52. Деформируемые, термически не упрочненные алюминиевые сплавы.
53. Деформированные, термически упрочняемые алюминиевые сплавы.
54. Литейные алюминиевые сплавы.
55. Спеченная алюминиевая пудра и спеченные алюминиевые сплавы.
56. Медь и медные сплавы. Свойства. Применение.
57. Латунь. Влияние цинка на механические свойства латуни. Маркировка. Назначение.
58. Бронза. Маркировка. Назначение.
59. Баббиты. Маркировка. Назначение.

5.4. Описание критериев оценивания компетенций и шкалы оценивания

При промежуточной аттестации в форме зачета используется следующая шкала оценивания: зачтено, не зачтено.

Критериями оценивания достижений показателей являются:

| Наименование показателя оценивания результата обучения по дисциплине | Критерий оценивания |
|--|--|
| Знания | Знание предметной области дисциплины, общепринятые термины и определения; классификации материалов; основные свойства материалов; состав, структуру и свойства металлов и сплавов на их основе и их взаимосвязь. |

| | |
|--------|---|
| Умения | Умение определять свойства металлов и сплавов; оценивать на основе комплекса физико-механических свойств материала его пригодность использования в заданных условиях эксплуатации. |
| Навыки | Владение комплексно оценивать качественные характеристики, проводить их сравнительный анализ и делать рациональный выбор материала по группе значимых свойств; применить сформировавшиеся в процессе обучения знания и умения для принятия решений по выбору материала, обеспечивающего технологию и оптимальную эксплуатацию транспортных систем |

Оценка преподавателем выставляется интегрально с учётом всех показателей и критериев оценивания.

Оценка сформированности компетенций по показателю Знания

| Критерий | Уровень освоения и оценка | |
|---|--|--|
| | не зачтено | зачтено |
| Знание предметной области дисциплины, общепринятые термины и определения; классификации материалов; основные свойства материалов; состав, структуру и свойства металлов и сплавов на их основе и их взаимосвязь | Не знает предметную область дисциплины, общепринятые термины и определения; классификации материалов; основные свойства материалов; состав, структуру и свойства металлов и сплавов на их основе и их взаимосвязь. | Знает предметную область дисциплины, общепринятые термины и определения; классификации материалов; основные свойства материалов; состав, структуру и свойства металлов и сплавов на их основе и их взаимосвязь, может корректно сформулировать их самостоятельно |

Оценка сформированности компетенций по показателю Умения

| Критерий | Уровень освоения и оценка | |
|---|---|--|
| | не зачтено | зачтено |
| Умение определять свойства металлов и сплавов; оценивать на основе комплекса физико-механических свойств материала его пригодность использования в заданных условиях эксплуатации | Не умеет определять свойства металлов и сплавов; оценивать на основе комплекса физико-механических свойств материала его пригодность использования в заданных условиях эксплуатации | Умеет определять свойства металлов и сплавов; оценивать на основе комплекса физико-механических свойств материала его пригодность использования в заданных условиях эксплуатации, может корректно сформулировать их самостоятельно |

Оценка сформированности компетенций по показателю Навыки

| Критерий | Уровень освоения и оценка | |
|--|---|---|
| | не зачтено | зачтено |
| Владение комплексно оценивать качественные характеристики, проводить их сравнительный анализ и делать рациональный выбор материала по группе значимых свойств; применить сформировавшиеся в процессе обучения знания и умения для принятия решений по выбору материала, обеспечивающего технологию и оптимальную эксплуатацию транспортных систем. | Не владеет оценкой характеристик, не может проводить их сравнительный анализ и делать рациональный выбор материала по группе значимых свойств; не может правильно применить сформировавшиеся в процессе обучения знания и умения для принятия решений по выбору материала, обеспечивающего технологию и оптимальную эксплуатацию транспортных систем. | Владеет оценкой характеристик, может проводить их сравнительный анализ и делать рациональный выбор материала по группе значимых свойств; может правильно применить сформировавшиеся в процессе обучения знания и умения для принятия решений по выбору материала, обеспечивающего технологию и оптимальную эксплуатацию транспортных систем, может корректно сформулировать их самостоятельно |

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Материально-техническое обеспечение

| № | Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы | Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы |
|---|---|--|
| 1 | Специализированные аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации УК№6, №3 | Специализированная мебель, технические средства обучения: компьютер, проектор, проекционный экран. |
| 3 | Специализированная аудитория для проведения практических и лабораторных занятий, УК4, №327 | Специализированная мебель., электропечи камерные СНОЛ-1,6,2,5.1/11-И1М; SNOL 8,2/1100; СНОЛ-1,6,2,5.1/11-М1, приборы для измерения твердости металлов по методу Бринелля тип ТБ (ТШ-2М) и по методу Роквелла тип ТР (ТК-2М), микроскопы – ММУ-3, МЕТАМ-Р1, ЕС МЕТАМ РВ, МИКРОМЕД МЕТ, шлифовальные станки ЗЕ 881М; коллекция микрошлифов, стенды, плакаты. |
| 4 | Читальный зал библиотеки для самостоятельной работы | Специализированная мебель, компьютерная техника, подключенная к сети «Интернет» и имеющая доступ в электронную информационно-образовательную среду. |

6.2. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

| № | Перечень лицензионного программного обеспечения. | Реквизиты подтверждающего документа |
|---|--|--|
| 1 | Microsoft 10 Pro | <u>Соглашение Microsoft Open Value Subscription V9221014 от 2020-11-01 до 2023-10-31</u> |
| 2 | Microsoft Windows Professional 8.1 | <u>Соглашение Microsoft Open Value Subscription V9221014 от 2020-11-01 до 2023-10-31</u> |
| 3 | Kaspersky Endpoint Security 10 для Windows | <u>№13С8-210811-083720-440-2957</u> |

6.3. Перечень учебных изданий и учебно-методических материалов

1. Солнцев Ю.П., Пряхин Е.И. Материаловедение: Учебник для вузов. Изд. 3-е перераб. и доп. – СПб.: ХИМИЗДАТ, 2004. — 736 с., ил.
2. А.М. Пейсахов, А.М. Кучер. Материаловедение и технология конструкционных материалов: Учебник. 3-е изд. – СПб.: Изд-во Михайлова В.А., 2005г.-416 с.
3. Практикум по материаловедению: Учеб.пособие / Е. В. Шопина, А. А. Стативко. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2011. – 122с.
<https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2014040920285243821200008134>
4. Практикум по материаловедению: Учеб.пособие / Е. В. Шопина, А. А. Стативко. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2011. – 122с.
5. Сапунов С.В. Материаловедение. СПб. : Лань, 2015. — 208 с. <http://e.lanbook.com/book/56171>
6. Богодухов С.И. Курс материаловедения в вопросах и ответах. / С.И. Богодухов, А.В. Синюхин, Е.С. Козик. М. : Машиностроение, 2014. — 352 с. <http://e.lanbook.com/book/63212>
7. Материаловедение: Учебник для вузов/Б.Н. Арзамасов, В.И. Макарова, Г.Г. Мухин и др. Под общ.ред. Б.Н. Арзамасова, Г.Г. Мухина. – 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2003. – 648 с., ил.
8. Диаграмма состояния железо-цементит: Методические указания / Сост.: А.А. Стативко, Е.В. Шопина, Т.П. Стрелкина. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2005. -17 с.
9. Измерение твердости металлов: Методические указания /Сост.: А.А. Стативко, Е.В. Шопина, Л.И.Федосова. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2005. -

10. Структура и свойства медных и подшипниковых сплавов.: Методические указания / Сост.: А.А. Стативко, Е.В. Шопина. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004. -17 с
11. Инструментальные стали: Методические указания / Сост.: А.А. Стативко, Е.В. Шопина, Т.П. Стрелкина. – Белгород: Изд-во БелГТАСМ, 2002. – 15с.
12. Марочник сталей и сплавов/Под ред. А.С. Зубченко. – 2-е изд. перераб. и доп. — М: Машиностроение, 2003. — 782с.
13. Механические испытания металлов: методические указания к выполнению лабораторной и практической работе / сост. Е. В. Шопина, А. А. Стативко, Л. И. Федосова. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2007. – 13с.
<https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2013040918595229012100004531>

6.4. Перечень интернет ресурсов

1. Химико-термическая обработка (ХТО) металлов
<https://www.youtube.com/watch?v=bnkTUowNHkM>
2. Мартенситные превращения
<https://www.youtube.com/watch?v=5hS4ldbbrEo>
3. Пластическая деформация металлов
https://www.youtube.com/watch?v=MHtJLSJ8_30
4. Так делают сталь.
<https://www.youtube.com/watch?v=XP6FS8yroIA>
5. <http://www.ostmetal.ru/>