13

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА» (БГТУ им. В.Г. Шухова)

УТВЕРЖДАЮ Директор института

25 " eceas

2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины (модуля)

ЛИТЕЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ХУДОЖЕСТВЕННОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

направление подготовки (специальность):

54.03.02 – Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы

Направленность программы (профиль, специализация):

Арт-дизайн

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения очная

Институт технологического оборудования и машиностроения

Кафедра технологии машиностроения

Рабочая программа составлена на основании требований:

• Федерального государственного образовательного стандарта образования по направлению подготовки 54.03.02 высшего ДЕКОРАТИВН-ПРИКЛАДНОЕ ИСКУССТВО И НАРОДНЫЕ ПРОМЫСЛЫ (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 13 августа 2020 г. № 1010.

БГТУ советом утвержденного ученым учебного плана,

им. В.Г. Шухова в 2021 году.

Составитель: к.т.н., доц.



Шопина Е. В.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

«14» мая 2021 г., протокол № 11/1

Заведующий кафедрой: д.т.н., проф.

Дуюн Т. А

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

Председатель: доцент

Герасименко В. Б.

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Категория (группа) компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Наименование показателя оценивания результата обучения по дисциплине
	ПК-3	ПК-3.2.	Знать:
	Способен	Способен определять	особенности технологии
	подбирать и	круг задач в рамках	изготовления художественных
	анализировать	поставленной цели и	отливок, характеристики
	материал для	выбирать	формовочных материалов,
	изготовления арт-	оптимальные	основы литейной технологии,
	объектов и изделий	способы их решения	технологические особенности
	декоративно-	исходя из	изготовления художественных
	прикладного	действующих	отливок различными
	искусства и	правовых норм	способами, методы и средства
	народных	имеющихся ресурсов	отделки литейных изделий,
	промыслов.	и ограничений	дефекты и брак отливок.
		1	Уметь:
			обосновывать выбор
			технологического процесса
			литья в зависимости от
			предъявленных требований,
			разрабатывать литейную
			технологию изготовления
			изделия, обосновывать
			средства и способы отделки
			изделия.
			Владеть:
			навыками в выборе
			рациональных
			технологических решений по
			изготовлению
			художественных изделий
			методом литья.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

1. Компетенция ПК-3 Способен подбирать и анализировать материал для изготовления арт-объектов и изделий декоративно-прикладного искусства и народных промыслов.

Данная компетенция формируется следующими дисциплинами.

r 1	
1.	Производственная технико-технологическая практика
2.	ЛТХОМ
3.	Минералогия и петрография
4.	Метрология, стандартизация и сертификация
5.	Экономика и организация производства предприятий народных промыслов
6.	Основы организации производства предприятий народных промыслов
7.	Производственная преддипломная практика

3. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа. Дисциплина реализуется в рамках практической подготовки: 4 зач. единиц Форма промежуточной аттестации экзамен

Вид учебной работы ¹	Всего	Семестр
	часов	№ 3
Общая трудоемкость дисциплины, час	144	144
Контактная работа (аудиторные	38	38
занятия), в т.ч.:		
лекции	17	17
лабораторные	17	17
практические		
групповые консультации в период	4	4
теоретического обучения и		
промежуточной аттестации ²		
Самостоятельная работа студентов,	106	106
включая индивидуальные и групповые		
консультации, в том числе:		
Курсовой проект		
Курсовая работа		
Расчетно-графическое задание	18	18
Индивидуальное домашнее задание		
Самостоятельная работа на подготовку к	52	52
аудиторным занятиям (лекции,		
практические занятия, лабораторные		
занятия)		
Экзамен	36	36

1 в соответствии с ЛНА предусматривать

⁻ не менее 0,5 академического часа самостоятельной работы на 1 час лекций,

⁻ не менее 1 академического часа самостоятельной работы на 1 час лабораторных и практических занятий,

^{- 36} академических часов самостоятельной работы на 1 экзамен

 ⁵⁴ академических часов самостоятельной работы на 1 курсовой проект, включая подготовку проекта, индивидуальные консультации и защиту

 ³⁶ академических часов самостоятельной работы на 1 курсовую работу, включая подготовку работы, индивидуальные консультации и защиту

^{– 18} академических часов самостоятельной работы на 1 расчетно-графическую работу, включая подготовку работы, индивидуальные консультации и защиту

 ⁹ академических часов самостоятельной работы на 1 индивидуальное домашнее задание, включая подготовку задания, индивидуальные консультации и защиту

не менее 2 академических часов самостоятельной работы на консультации в период теоретического обучения и промежуточной аттестации

² включают предэкзаменационные консультации (при наличии), а также текущие консультации из расчета 10% от лекционных часов (приводятся к целому числу)

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Наименование тем, их содержание и объем

Курс 2 Семестр 3

	Курс 2 Семестр 3	0.4			
				ематич	
		разде		идам уч	
			нагру	зки, час	2
100	TT.			m 1)	вку
№	Наименование раздела		Практические занятия	Лабораторные	Самостоятельная работа на подготовку к аудиторным
п/п	(краткое содержание)		ecr	-do	эльн одг ым
		11	 НИ:	SaT NA	Самостоятельная работа на подгот к аудиторным
		Лекции	Практич	joo TR	ост эта дит
		Ле	Пр	Лаборат	Can pa6 k ay
1. Ис	стория технологии художественного литья.		<u> </u>		
	Работы отечественных мастеров литейщиков. Методы	1	_	_	2
	древне-русского литья в современных условиях.		_	_	
2. O	сновы технологии литейного производства.		1		
	Сущность литейного производства. Технологическая	1	_	2	4
	схема получения отливок. Модельный комплект.				
	Литниковая система, ее назначение. Способы				
	художественного литья.				
3. Ли	тье в песчано-глинистые формы.				•
	Формовочные материалы. Свойства формовочных и	2	-	2	6
	стержневых смесей. Требования, предъявляемые к				
	формовочным смесям. Принцип изготовления				
	модельного комплекта.				
4. Л	итье в кокиль.		<u>l</u>		
	Суть процесса. Типы и конструкции кокилей.	1	-	2	4
	Достоинства и недостатки.				
5. П ₁	ресс – формы для изготовления моделей.		_		
	Классификация пресс форм по материалу, способу	2	-	-	4
	изготовления, заполнению. Материалы для пресс форм.				
	Изготовление пресс форм. Изготовление моделей.				
	Изготовление литейных форм.				
6. Л	итье под давлением.				
	Сущность литья под давлением. Схемы работы машин	2	-	-	6
	с холодной и горячей камерой прессования.				
7. Ц	ентробежное литье.				
	Простейшая центробежная литейная установка.	1	-	4	6
	Центробежное литье в готовую форму. Вакуумные				
	литейные установки для мелких и ювелирных отливок.				
8. Лі	итье в оболочковую форму.				1
	Технологическая схема изготовления отливок в	2	-	-	4
	оболочковые формы. Сущность процесса.				
9. Л	итье по выплавляемым моделям.		1		T
	Технологическая схема изготовления отливок по	2	-	7	8
	выплавляемым моделям. Сущность метода.				
	Изготовление восковки. Технологический процесс				

_

 $^{^3}$ Указать объем часов самостоятельной работы для подготовки к лекционным, практическим, лабораторным занятиям

	изготовления отливок в единые гипсовые смеси (эстрих-процесс). Центробежное литье по выплавляемой модели. Литье по выплавляемым				
	моделям в целиковые формы.				
10.	Отделка литья.				
	Назначение и способы отделки литых художественных	1	-	-	4
	изделий. Механические и химические способы				
	отделки.				
11. ,	Дефекты и брак отливок.				
	Общие положения качества отливок. Проверка	2	-	1	4
	качества отливок. Дефекты отливок и способы их				
	устранения. Брак отливок.				
	ВСЕГО:	17	-	17	52

4.2. Содержание практических (семинарских) занятий Не предусмотрено

4.3. Содержание лабораторных занятий

	т.э. содсржан	ие лаобраторных заг	INIMM	
№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Тема лабораторного занятия	К-во часов	Самостоятельная работа на подготовку к аудиторным
				аудиторным занятиям ⁴
		еместр №3		l
1	История технологии	•		
	художественного литья			
2	Основы технологии литейного	Литье в песчано-	2	2
	производства.	глинистые формы		
3	Литье в песчано-глинистые	Литье в песчано-	2	2
	формы.	глинистые формы		
4	Литье в кокиль.	Литье в кокиль	2	2
5	Пресс – формы для			
	изготовления моделей.			
6	Литье под давлением.			
7	Центробежное литье.	Центробежное литье в готовую форму Центробежное литье в вакууме	4	4
8	Литье в оболочковую форму.			
9	Литье по выплавляемым	Центробежное литье	7	7
	моделям.	по выплавляемым		
		моделям		
10	Отделка литья.			
11	Дефекты и брак отливок.			
			ИТОГО:	17

4.4. Содержание курсового проекта/работы⁵

Курсовая работа учебным планом не предусмотрена.

 $^{^4}$ Количество часов самостоятельной работы для подготовки к практическим занятиям

⁵ Если выполнение курсового проекта/курсовой работы нет в учебном плане, то в данном разделе необходимо указать «Не предусмотрено учебным планом»

4.5. Содержание расчетно-графического задания, индивидуальных домашних заданий

Необходимо разработать эскизы отливки, модели и стержневого ящика по эскизу детали. Представить эскиз сборной формы в разрезе.

РГЗ оформить в виде технологической карты.

5. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

5.1. Реализация компетенций

1. Компетенция ОПК-2 Способен работать с научной литературой; собирать, анализировать и обобщать результаты научных исследований, оценивать полученную информацию; выполнять отдельные виды работ при проведении научных исследований с применением современных методов; участвовать в научно-практических конференциях

Наименование индикатора достижения компетенции	Используемые средства оценивания
Участвует в сборе исходных данных, осуществляет поиск, обработку и анализ данных, оформляет результаты работ по сбору, обработке и анализу данных. Участвовать в оформлении научноисследовательских работ и статей.	Защита лабораторных работ Экзамен, Защита РГЗ, устный опрос

2 Компетенция ОПК-3 Способен выполнять поисковые эскизы изобразительными средствами и способами проектной графики; разрабатывать проектную идею, основанную на концептуальном, творческом подходе к решению художественной задачи; синтезировать набор возможных решений и научно обосновывать свои предложения; проводить предпроектные изыскания, проектировать, моделировать, конструировать предметы, товары, промышленные образцы и коллекции, арт-объекты в области декоративно-прикладного искусства и народных промыслов; выполнять проект в материале

Наименование индикатора достижения компетенции	Используемые средства оценивания
Способность собирать, анализировать и	Защита лабораторных работ
систематизировать подготовительный	Экзамен,
материал при проектировании изделий	защита РГЗ,
декоративно-прикладного искусства и	устный опрос
народных промыслов	

5.2. Типовые контрольные задания для промежуточной аттестации

Не предусмотрено

5.2.1. Перечень контрольных вопросов (типовых заданий) для экзамена

ПК-3 Способен подбирать и анализировать материал для изготовления артобъектов и изделий декоративно-прикладного искусства и народных промыслов.

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание вопросов (типовых заданий)
1	История технологии художественного литья.	Направление использования различных металлов для производства художественного литья
2	Основы технологии литейного производства.	Сущность литейного производства. Схема получения отливок Технологическая схема получения отливок. Модельный комплект. Его назначение. Литниковая система. Её назначение. Классификация моделей Способы художественного литья.
3	Литье в песчано-глинистые формы.	Сущность литья в песчано-глинистые формы. Формовочные материалы. Свойства формовочных и стержневых смесей. Требования, предъявляемые к формовочным смесям. Принцип изготовления модельного комплекта. Порядок формовки при литье в песчано-глинистую форму. Достоинства и недостатки литья в песчано-глинистую форму.
4	Литье в кокиль.	Сущность литья в кокиль. Достоинства и недостатки литья в кокиль.
5	Пресс – формы для изготовления моделей.	Классификация пресс-форм для изготовления моделей. Материалы для пресс-форм. Изготовление моделей. Изготовление литейных форм.
6	Литье под давлением.	Сущность литья под давлением. Его достоинства и недостатки. Оборудование с горячей и холодной камерой прессования.
7	Центробежное литье.	Сущность центробежного литья. Его достоинства и
8	Литье в оболочковую форму.	недостатки. Оборудование с горизонтальной и вертикальной осью вращения. Сущность литья в оболочковую форму. Свойства оболочек. Область применения.
9	Литье по выплавляемым моделям.	Сущность литья по выплавляемым моделям. Выплавляемые, растворимые, газифицируемые материалы. Изготовление моделей из воска.

		Монтаж «ёлочка».
		Отделка восковых моделей.
10	Отделка литья.	Отделка литья: назначение и эффективность отделки
		литых художественных изделий.
		Механические способы отделки: кварцевание,
		шабровка, шлифование, голтование, пескоструйная
		обработка.
		Химические способы отделки: усиление
		художественной выразительности изделий с
		помощью химической обработки стали и чугуна.
		Декоративная обработка стали и чугуна.

5.2.2. Перечень контрольных материалов для защиты курсового проекта/ курсовой работы

КП, КР учебным планом не предусмотрены

5.3. Типовые контрольные задания (материалы) для текущего контроля в семестре

ПК-3 Способен подбирать и анализировать материал для изготовления артобъектов и изделий декоративно-прикладного искусства и народных промыслов

Лабораторная работа № 1. Литье в песчано-глинистые формы.

Контрольные вопросы

- 1. Что называется литейной формой?
- 2. Для чего необходимы модель, стержневой ящик?
- 3. С какой целью в форму устанавливается стержень?
- 4. Что называется литниковой системой?
- 5. Из каких этапов состоит технологический процесс изготовления песчано-глинистой форме?
- 6. Что называется литейной оснасткой?
- 7. Что входит в состав модельного комплекта?
- 8. Что называется модельной и подмодельной плитой?
- 9. Из каких материалов изготавливается модельный комплект?
- 10. Назовите формовочные инструменты и укажите их назначение.
- 11. В какой последовательности изготавливается литейная форма в двух опоках по разъемной модели?
- 12. Какие дефекты могут быть обнаружены на отливке?

Лабораторная работа № 2. Литье в кокиль.

Контрольные вопросы

- 1. Что такое кокиль, и для чего он предназначен?
- 2. Назовите преимущества литья в кокиль по сравнению с литьём в песчаные формы.
- 3. Какие недостатки имеет литьё в кокиль?
- 4. Особенности технологии литья в кокиль.
- 5. Назовите область применения кокильного литья.

Лабораторная работа № 3. Центробежное литье в готовую форму.

Контрольные вопросы

- 1. Назовите последовательность получения центробежного литья в готовую форму.
- 2. Опишите технологический процесс центробежного литья в готовую форму.
- 3. Приведите пример использования данного виды литья.
- 4. В чем заключаются преимущества центробежного литья.

Лабораторная работа № 4. Центробежное литье в вакууме.

Контрольные вопросы

- 1. Опишите последовательность выполнения формовки с использованием литьевой вакуумной машины.
- 2. Назовите особенности изготовления изделий методом вакуумного литья на базе литьевой вакуумной машине?

Лабораторная работа № 5. Центробежное литье по выплавляемым моделям.

Контрольные вопросы

- 1. Перечислите особенности технологии центробежного литья по выплавляемым моделям.
- 2. Опишите технологический процесс центробежного литья по выплавляемым моделям.
- 3. Приведите пример использования данного виды литья.

5.4. Описание критериев оценивания компетенций и шкалы оценивания

При промежуточной аттестации в форме экзамена используется следующая шкала оценивания: 2 – неудовлетворительно, 3 – удовлетворительно, 4 – хорошо, 5 – отлично.

Для подготовки к ответу на вопросы и задания билета, который студент вытаскивает случайным образом, отводится время в пределах 30 минут. После ответа на теоретические вопросы билета преподаватель задает дополнительные вопросы. Распределение вопросов и заданий по билетам находится в закрытом для студентов доступе. Ежегодно по дисциплине на заседании кафедры утверждается комплект билетов для проведения экзамена по дисциплине. Экзамен является наиболее значимым оценочным средством и решающим в итоговой отметке учебных достижений студента.

Типовой вариант экзаменационного билета

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г. ШУХОВА» (БГТУ им. В.Г. Шухова)

Кафедра Технологии машиностроения
Секция Материаловедения и конструкционных материалов
Дисциплина Литейные технологии художественной обработки материалов
Направление/Специальность 54.03.02-Декоративно-прикладное искусство и народные
промыслы
Профиль/Специализация Арт-дизайн
ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ <u>№ 1</u>
1. Направление использования различных металлов для производства художественного литья.
2. Сущность литья под давлением. Его достоинства и недостатки. Оборудование с горячей и холодной камерой прессования.
Утверждено на заседании кафедры « » 201 г. протокол №
Зав. кафедрой ТМ Дуюн Т. А.

Критериями оценивания достижений показателей являются:

Наименование	Критерий оценивания
показателя	
оценивания	
результата	
обучения по	
дисциплине	
Знания	Знание методов и приемов работы с научной литературой, способы и анализ научной информации.
	Знание особенностей технологии изготовления художественных отливок, характеристики формовочных материалов, основы литейной технологии, технологические особенности изготовления художественных отливок различными способами, методы и средства отделки литейных изделий, дефекты и брак отливок.
Умения	Умение зарисовывать, анализировать и перерабатывать выбранный первоисточник в новую форму с учетом поставленных задач; пользоваться учебной, специальной, справочной литературой; анализировать литературу по истории мировой культуры и искусству; анализировать памятники искусства. Умение обосновывать выбор технологического процесса литья в зависимости от предъявленных требований, разрабатывать литейную технологию изготовления изделия, обосновывать средства и способы отделки изделия.
Навыки	Владение опытом работы в библиотеке с литературным и иллюстративным материалом; навыками сбора, анализа и систематизацией материала по истории искусств; анализа и творческой трансформации первоисточника в современные формы и объекты. Владение навыками в выборе рациональных технологических решений по изготовлению художественных изделий методом литья.

Оценка преподавателем выставляется интегрально с учётом всех показателей и критериев оценивания.

Оценка сформированности компетенций по показателю Знания

Критерий	Уровень освоения и оценка			
	2	3	4	5
Знание методов и	Не знает методы и	Знает методы и	Знает методы и	Знает методы и приемы
приемов работы с	приемы работы с	приемы работы с	приемы работы с	работы с научной
научной	научной	научной	научной	литературой, способы
литературой,	литературой,	литературой,	литературой,	и анализ научной
способы и анализ	способы и анализ	способы и анализ	способы и анализ	информации, может
научной	научной	научной	научной	корректно
информации	информации	информации, но	информации	сформулировать их
		допускает неточности	самостоятельно	
		формулировок		
Знание	Не знает особенности		Знает особенности	Обладает твердым и
особенностей	технологии	особенности	технологии	полным знанием
технологии	изготовления	технологии	изготовления	особенности
изготовления	художественных	изготовления	художественных	технологии
художественных	отливок,	художественных	отливок,	изготовления
отливок,	характеристики	отливок,	характеристики	художественных
характеристики	формовочных	характеристики	формовочных	отливок,
формовочных	материалов, основы	формовочных	материалов,	характеристики
материалов, основы	литейной	материалов, основы	основы литейной	формовочных
литейной	технологии,	литейной	технологии,	материалов, основы
технологии,	технологические	технологии,	технологические	литейной технологии,
технологические	особенности	технологические	особенности	технологические

особенности	изготовления	особенности	изготовления	особенности
изготовления	художественных	изготовления	художественных	изготовления
художественных	отливок различными	художественных	отливок	художественных
отливок	способами, методы и	отливок	различными	отливок различными
различными	средства отделки	различными	способами, методы	способами, методы и
способами, методы	литейных изделий,	способами, методы	и средства отделки	средства отделки
и средства отделки	дефекты и брак	и средства отделки	литейных изделий,	литейных изделий,
литейных изделий,	отливок.	литейных изделий,	дефекты и брак	дефекты и брак
дефекты и брак		дефекты и брак	отливок в	отливок, владеет
отливок.		отливок., не усвоил	достаточном объеме	дополнительными
		его детали		знаниями

Оценка сформированности компетенций по показателю Умения

Оценка сформированности компетенций по показателю Умения				
Критерий	Уровень освоения и оценка			
	2	3	4	5
Умение	Не умеет	Умеет зарисовывать,	Умеет	Уверенно и четко
зарисовывать,	зарисовывать,	анализировать и	зарисовывать,	умеет
анализировать и	анализировать и	перерабатывать	анализировать и	зарисовывать,
перерабатывать	перерабатывать	выбранный	перерабатывать	анализировать и
выбранный	выбранный	первоисточник в	выбранный	перерабатывать
	_	•	первоисточник в	выбранный
	*	учетом		первоисточник в
	учетом поставленных	ľ	учетом	новую форму с учетом
поставленных задач;	задач;	пользоваться	поставленных	поставленных задач;
пользоваться	пользоваться учебной,			пользоваться учебной
учебной,	•	· ·	задач;	специальной,
специальной,	специальной,	специальной,	пользоваться	справочной
·	справочной	справочной	y icolion,	литературой;
справочной	литературой;	литературой;	специальной,	анализировать
литературой;	анализировать	анализировать	справо птоп	-
		1 11	литературой;	литературу по истории
	истории мировой		anamonpobarb	мировой культуры и
истории мировой	культуры и искусству;	культуры и		искусству;
культуры и	анализировать	искусству;	истории мировой	анализировать
искусству;	памятники искусства.	анализировать	культуры и	памятники искусства.
анализировать		памятники	искусству;	, может корректно
памятники		искусства.	анализировать	
искусства.		, но допускает	памятники самостоятельно	
		неточности	искусства.	
		формулировок.	,	
Умение	Не умеет	Умеет	Умеет	Уверенно и четко
обосновывать	обосновывать	обосновывать	обосновывать	умеет
выбор	выбор	выбор	выбор	обосновывать выбор
технологического	технологического	технологического	технологического	технологического
процесса литья в	процесса литья в	процесса литья в	процесса литья в	процесса литья в
зависимости от	зависимости от		зависимости от	зависимости от
предъявленных	предъявленных	предъявленных	предъявленных	предъявленных
требований,	требований,	требований,		требований,
разрабатывать литейную	разрабатывать литейную	разрабатывать литейную	разрабатывать литейную	разрабатывать литейную
технологию	литеиную технологию	литеиную технологию	литеиную технологию	литеиную технологию
изготовления	изготовления	изготовления	изготовления	изготовления
изделия,	изделия,	изделия,		изделия,
обосновывать	обосновывать	обосновывать	обосновывать	обосновывать
средства и способы	средства и способы	средства и способы		средства и способы
отделки изделия	отделки изделия	отделки изделия, но	_	отделки изделия
		допускает	изделия	
		неточности		

	формулировок.	

Оценка сформированности компетенций по показателю Навыки

	ованности компетенции по показателю <u>Навыки</u>				
Критерий		· •	ения и оценка		
	2	3	4	5	
	Не владеет опытом		* *	Уверенно и четко	
работы в библиотеке	работы в библиотеке с	работы в библиотеке	работы в	владеет опытом	
с литературным и	литературным и	с литературным и	библиотеке с	работы в библиотеке с	
иллюстративным	иллюстративным	иллюстративным	литературным и	литературным и	
материалом;	материалом;	материалом;	иллюстративным	иллюстративным	
навыками сбора,	навыками сбора,	навыками сбора,	материалом;	материалом;	
анализа и	анализа и	анализа и	навыками сбора,	навыками сбора,	
систематизацией	систематизацией	систематизацией	анализа и	анализа и	
материала по	материала по истории	материала по	систематизацией	систематизацией	
истории искусств;	искусств;	истории искусств;	материала по	материала по истории	
анализа и	анализа и творческой	анализа и творческой	истории искусств;	искусств;	
творческой	трансформации	трансформации	анализа и	анализа и творческой	
трансформации	первоисточника в		творческой	трансформации	
первоисточника в	современные формы	современные формы	трансформации	первоисточника в	
современные формы	и объекты.			современные формы и	
и объекты.		допускает	современные	объекты	
		неточности	формы и объекты		
		формулировок.	•		
Владение навыками	Не владеет	Владеет навыками в	Владеет навыками	Уверенно и четко	
в выборе	навыками в выборе	выборе	в выборе	владеет навыками в	
рациональных	рациональных	рациональных	рациональных	выборе рациональных	
технологических	технологических	технологических	технологических	технологических	
решений по	решений по	решений по	решений по	решений по	
изготовлению	изготовлению	изготовлению	изготовлению	изготовлению	
художественных	художественных	художественных	художественных	художественных	
изделий методом	изделий методом	изделий методом	изделий методом	изделий методом	
литья.	литья.	литья, но допускает	литья.	литья.	
		ошибки.			

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

6.1. Материально-техническое обеспечение

$N_{\underline{0}}$	Наименование специальных помещений и	Оснащенность специальных помещений и		
	помещений для самостоятельной работы	помещений для самостоятельной работы		
1	Специализированные аудитории для	Специализированная мебель, технические		
	проведения занятий лекционного типа, занятий	средства обучения: компьютер, проектор,		
	семинарского типа, групповых и	проекционный экран.		
	индивидуальных консультаций, текущего			
	контроля и промежуточной аттестации			
2	Специализированная аудитория сварки и литья	Плавильные печи, модельные комплекты,		
		оснастка.		
3	Специализированная аудитория для	Специализированная мебель, технические		
	проведения практических занятий, групповых	средства обучения: ноутбук, проектор,		
	и индивидуальных консультаций, текущего	проекционный экран. Литьевая вакуумная		
	контроля и промежуточной аттестации	установка PRO-CRAFT 21.800GX, установка		
		центробежного литья в готовую форму и по		
		выплавляемым моделям		
4	Читальный зал библиотеки для	Специализированная мебель, компьютерная		

самостоятелі	ьной работы	техника,	подключенная	к сети	«Интернет» и
		имеющая	и доступ	В	электронную
		информа	ционно-образов	ательну	ю среду.

6.2. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение

№	Перечень лицензионного программного	Реквизиты подтверждающего документа	
	обеспечения.		
1	Microsoft 10 Pro	Соглашение Microsoft Open Value Subscription V9221014 от 2020-11-01 до 2023-10-31	
2	Microsoft Windows Professional 8.1	Соглашение Microsoft Open Value Subscription V9221014 от 2020-11-01 до 2023-10-31	
3	Kaspersky Endpoint Security 10 для Windows	№13C8-210811-083720-440-2957	

6.3. Перечень учебных изданий и учебно-методических материалов

- 1. Лившиц В. Б. Художественное литье. Ювелирные и декоративные изделия: учебник / Лившиц В. Б. М.: АСТ: Астрель, 2010. 224 с.
- 2. Лившиц В. Б. Ковка и литье. Изготовление ювелирных и декоративных изделий методом ковки и литья: учебник / Лившиц В. Б., А. Г. Навроцкий, О. А. Казачкова. М.: Мир энциклопедий Аванта+: Астрель: Полиграфиздат, 2011. ил. +36 с. с цв. ил.
- 3.Литейные технологии художественной обработки материалов: методические указания к выполнению лабораторных работ для студентов направления 54.03.02 Декоративноприкладное искусство и народные промыслы /сост. Е.В. Шопина, А.А. Стативко. Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2017. 31c.

https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2017122513304249900000656459

- 4. Литейные технологии художественной обработки материалов: методические указания к выполнению лабораторных работ для студентов направления 54.03.02 Декоративноприкладное искусство и народные промыслы /сост. Е.В. Шопина, А.А. Стативко. Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2017. 31с.
- 5. Литейные технологии художественной обработки материалов: методические указания к выполнению расчетно-графических заданий для студентов направления подготовки 54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы /сост. Е.В. Шопина. Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2017. 21 с.
- 6. Литейные технологии художественной обработки материалов: методические указания к выполнению расчетно-графических заданий для студентов направления подготовки 54.03.02 Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы /сост. Е.В. Шопина. Белгород: Изд-во БГТУ им. В. Г. Шухова, 2017. 21 с.

https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2017112916363870700000654991

- 7. Луговой, В. П. Технология ювелирного производства: учебное пособие / В. П. Луговой. Минск: Новое знание, 2012. 526 с. ISBN 978-985-475-489-5. Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/2936. Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 8. Каширцев, Л. П. Литейные машины. Литье в металлические формы : учебное пособие / Л. П. Каширцев. Москва : Машиностроение, 2005. 368 с. ISBN 5-217-03275-8. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/804. Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 9. Ермаков, М. П. Основы дизайна: художественная обработка металла ковкой и литьем: учебное пособие: [12+] / М. П. Ермаков. Москва: Владос, 2018. 787 с.: ил. (Изобразительное искусство). Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=486096

6.4. Перечень интернет ресурсов, профессиональных баз данных, информационно-справочных систем

- 1. Каслинский завод архитектурно-художественного литья: офиц. сайт. URL: https://kasliart.ru/
 2. Музеи Московского Кремля: офиц. сайт. URL: https://www.kreml.ru/