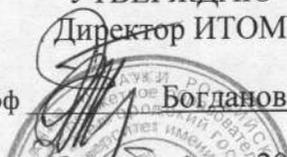


МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

СОГЛАСОВАНО
Директор института заочного обучения
к.т.н., проф.  Нестеров М.Н.
« 20 » _____ 201_____

УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТОМ
д.т.н., проф.  Богданов В.С.
« 23 » _____ 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
дисциплины

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ
ЦЕХОВ И УЧАСТКОВ**

направление подготовки:
15.03.01 Машиностроение

профиль подготовки:
Технология, оборудование и автоматизация машиностроительного
производства

Квалификация
бакалавр
Форма обучения
заочная

Институт технологического оборудования и машиностроения
Кафедра: Технология машиностроения

Белгород – 2016

Рабочая программа составлена на основании требований:

- Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 03 сентября 2015г. № 957
- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова введенного в действие в 2015 году

Составитель:  д.т.н., доцент Бойко А.Ф.

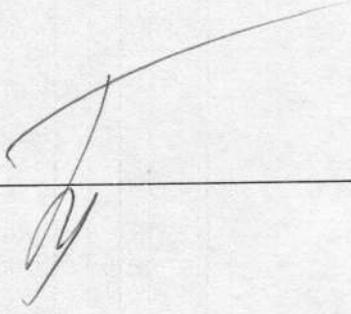
Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры
«Технология машиностроения»

« 21 » 09 2015 г., протокол № 2

Заведующий кафедрой:  д.т.н., профессор Дуюн Т.А.

Рабочая программа одобрена методической комиссией института ИТОМ

« 23 » 12 2015 г., протокол № 2

Председатель  доцент В.Б.Герасименко

1. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Формируемые компетенции			Требования к результатам обучения
№	Код компетенции	Компетенция	
1	2	3	4
Производственно-конструкторская деятельность			
1	ОК-7	способностью оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	<p>В результате освоения дисциплины обучающийся должен</p> <p>Знать: основные понятия и стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникативных технологий и с учетом основных требований информационной базы</p> <p>Уметь: решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникативных технологий и с учетом основных требований информационной базы</p> <p>Владеть: практическими навыками расчета и проектирования машиностроительных цехов и участков</p>

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Содержание дисциплины основывается и является логическим продолжением следующих дисциплин:

№	Наименование дисциплины (модуля)
1	Основы технологии машиностроения
2	Оборудование машиностроительных производств.
3	Оборудование с ЧПУ машиностроительных производств

Содержание дисциплины служит основой для изучения следующих дисциплин:

№	Наименование дисциплины (модуля)
1	Технология машиностроения
2	Основы автоматизированной конструкторско-технологической подготовки в машиностроении

3. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов.

Вид учебной работы	Всего часов	Семестр № 9
Общая трудоемкость дисциплины, час	108	108
Контактная работа (аудиторные занятия), в т.ч.:		
лекции	6	6
лабораторные	-	-
практические	8	8
Самостоятельная работа студентов, в том числе:	94	94
Курсовой проект	-	-
Курсовая работа	-	-
Расчетно-графическое задание	18	18
Индивидуальное домашнее задание		
<i>Другие виды самостоятельной работы</i>	76	76
Форма промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	зач	зач

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1 Наименование тем, их содержание и объем Курс 5 Семестр 9

№ п/п	Наименование раздела (краткое содержание)	Объем на тематический раздел по видам учебной нагрузки, час			
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Самостоятельная работа
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Введение. Общие сведения о дисциплине. 2. Предпроектные работы при создании машиностроительного производства 3. Состав и порядок основных проектных работ 				

	<p>Понятие научной дисциплины «Проектирование машиностроительных цехов и участков». Становление проектного дела в России. Роль институтов ГИПРО.</p> <p>Содержание технических, организационных и экономических задач, решаемых при проектировании машиностроительного производства.</p> <p>Этапы и последовательность проектирования. Использование систем автоматического проектирования (САПР) машиностроительных производств.</p> <p>Предпроектное технико-экономическое обоснование проекта по укрупненным показателям. Предпроектное обследование и выбор площадки для строительства. Общие требования к выбираемой площадке. Согласование привязок инженерных сетей и коммуникаций.</p> <p>Предпроектная разработка генерального плана завода по укрупненным показателям. Основные типы машиностроительных заводов. Типовой перечень цехов и обслуживающих подразделений завода. Основные принципы оптимизации генерального плана.</p> <p>Задание на проектирование, его назначение и содержание.</p> <p>Рабочий проект (проект), его назначение и решаемые им задачи. Назначение и содержание стадии проекта «Рабочая документация».</p>	1	1,0		6
<p>4.Проектирование основного производства механосборочного цеха.</p> <p>5.Проектирование вспомогательных подразделений цеха.</p>					

<p>Выбор формы организации производства. Сравнительные признаки поточного и непоточного производства. Виды заготовок. Техничко-экономическое обоснование выбора заготовок. Общие принципы выбора основного оборудования в зависимости от типа производства и формы его организации. Определение станкоемкости операций для поточного производства: непрерывно-поточные, переменнo-поточные, групповые поточные линии. Определение станкоемкости изготовления изделий для непоточного производства:</p> <p>а) детальный способ по каждому типоразмеру оборудования;</p> <p>б) укрупненный способ по технико-экономическим показателям передовых заводов.</p> <p>Укрупненный расчет станкоемкости изделия для непоточного производства методом приведения.</p> <p>Понятие трудоемкости операции, детали, изделия.</p> <p>Связь между трудоемкостью и станкоемкостью. Расчет такта выпуска и синхронизация операций в поточном производстве. Расчет количества основного технологического оборудования для непрерывно-поточных, переменнo-поточных и групповых поточных линий. Детальный способ расчета количества оборудования для непоточного производства. Укрупненный способ расчета количества оборудования по приведенной трудоемкости для непоточного производства. Укрупненный способ расчета количества оборудования по технико-экономическим показателям для непоточного производства. Укрупненный способ расчета площадей цеха: производственных, вспомогательных и служебно-бытовых.</p> <p>Проектирование заготовительного отделения: определение состава и количества основного и вспомогательного оборудования, определение площади отделения.</p> <p>Общезаводская и цеховая структуры систем инструментoобеспечения. Назначение подразделений системы.</p> <p>Заточное отделение: назначение, детальный способ расчета количества заточного оборудования.</p> <p>Укрупненные способы расчета количества оборудования и площади заточного отделения.</p> <p>Отделение по ремонту оснастки (приспособлений и инструмента): состав, укрупненный расчет количества оборудования и потребной площади.</p> <p>Секция сборки и настройки инструмента: назначение, примеры инструментальныхборок, оборудование секции, расчет количества приборов, числа слесарей-инструментальщиков по настройке и потребной площади.</p> <p>Инструментально-раздаточная кладовая (ИРК): назначение, состав ИРК, функции подсекций, расчет площадей и количества рабочих ИРК.</p> <p>Общезаводская и цеховая системы контроля качества изделий. Назначение подразделений системы. Классификация контроля.</p>	1	3		16
--	---	---	--	----

6. Особенности проектирования термического, гальванического и окрасочного отделений					
7. Определение численности работающих.					
	<p>Термическое и химико-термическое отделения цеха: назначение отделения, виды термической и химико-термической обработки, выбор оборудования, расчеты числа печей, производственных рабочих и площади отделения.</p> <p>Гальваническое отделение цеха: назначение отделения, виды покрытий, выбор оборудования, расчет количества оборудования, числа производственных рабочих и площади отделения. Требования техники безопасности к объему помещения и его вентиляции.</p> <p>Окрасочное отделение цеха: назначение, типовой технологический процесс окраски, методы очистки поверхностей перед окраской, методы окраски и грунтования, методы сушки, определение трудоемкости окрасочных работ, укрупненные способы расчета количества окрасочных постов, числа производственных рабочих и площади отделения. Требования к помещению отделения и его вентиляции.</p> <p>Категории работающих цеха. Состав производственных (основных) рабочих механосборочного цеха, способы расчета их количества по трудоемкости, станкоемкости, количеству станков.</p> <p>Условие организации многостаночного обслуживания, определение числа станков-дублеров, обслуживаемых одним рабочим.</p> <p>Состав вспомогательных рабочих цеха. Соотношение вспомогательных и основных рабочих цеха в зависимости от типа производства. Способы определения количества вспомогательных рабочих цеха.</p> <p>Состав инженерно-технических работников цеха, служащих и младшего обслуживающего персонала цеха. Укрупненные способы определения их численности.</p>	1	1		10
8. Определение площадей, компоновка и планировка оборудования механосборочных цехов					
9. Определение площадей и компоновка служебно-бытовых помещений.					

	<p>Структура цеха: состав производственных, вспомогательных и административно-технических подразделений цеха. Формы специализации цехов и участков.</p> <p>Определение площадей и геометрических параметров производственных участков цеха и общей площади цеха: состав производственных площадей, расчет площади участка, выбор длины участков, расчет ширины участка и общей площади цеха. Рекомендации по размещению служебно-бытовых помещений.</p> <p>Выбор компоновки производственных участков цеха: примеры оптимальных схем компоновки цеха, основные общие принципы компоновки подразделений механосборочного производства.</p> <p>Выбор основных параметров производственного здания: выбор сетки колонн, расчет высоты пролета, унифицированный типовые секции (УТС), схема расположения температурно-деформационных швов.</p> <p>Выбор параметров производственного здания, состав и назначение его элементов: выбор этажности и формы здания, состав каркаса здания и его ограждающих элементов, назначение светоаэрационных фонарей, стропение полов, сетка колонн многоэтажных производственных зданий.</p> <p>Графическое оформление компоновочного плана цеха: масштаб плана, маркировка осей сетки колонн, состав плана и поперечного разреза цеха и его пристройки.</p> <p>Выбор варианта расположения оборудования на участках цеха при поточном производстве относительно направления технологического потока, особенности расположения оборудования в линиях с большим количеством станков.</p> <p>Детальная планировка оборудования: требования к планировке, требования к графическому оформлению плана: масштаб, необходимые обозначения; методы выполнения планировок.</p> <p>Варианты размещения служебно-бытовых помещений. Состав бытовых (культурно-бытовых) помещений. Расчет площадей и требования к размещению и устройству гардеробных, душевых, туалетов и комнат для курения.</p> <p>Расчет площадей и требования к размещению и устройству столовых, буфетов, комнат для приема пищи, медпунктов (здравпунктов), питьевых установок.</p> <p>Состав служебных (административно-технических) помещений, укрупненный расчет площадей и требования к размещению служебных помещений.</p>	1	1,5		14
<p>10. Особенности проектирования сборочных цехов и участков</p> <p>11. Разработка заданий для проектирования строительной, санитарно-технической и энергетической частей проекта</p>					

	<p>Общая структура сборочных цехов. Состав производственных отделений сборочного цеха. Формы организации сборки. Виды сборок. Основные требования при разработке принципиальной схемы сборки.</p> <p>Расчет трудоемкости сборочных работ и количества сборочных рабочих мест для поточного и непоточного производства. Расчет скорости сборочного конвейера, способы обеспечения допустимых скоростей конвейера. Расчет численности работающих сборочных цехов и участков: рабочих-сборщиков, вспомогательных рабочих, ИТР, служащих, МОП. Расчет площадей сборочных цехов и участков. Планировка сборочных рабочих мест, понятие о темплетном методе разработки планировок.</p> <p>Состав и содержание технического задания для проектирования строительной части проекта.</p> <p>Краткие сведения по строительным элементам производственного здания: критерии выбора этажности здания и целесообразности установки кранового оборудования, требования к грунтам и способы обеспечения требований номинальных нагрузок на грунт, фундаменты и колонны зданий, несущие конструкции покрытий, достоинства и недостатки светоаэрационных фонарей.</p> <p>Краткие сведения по строительным элементам производственного здания: устройство кровли и полов, особенности устройства стен, окон, дверей, ворот.</p> <p>Состав и содержание технического задания на проектирование санитарно-технической части проекта.</p> <p>Состав и содержание технического задания на проектирование энергетической части проекта: расчет потребляемой мощности электроэнергии силовой и для освещения, потребители и метод расчета сжатого воздуха, воды, пара, топлива.</p>	1	1,5		16
<p>12. Организация производства</p> <p>13. Экономическая часть и пояснительная записка проекта.</p>					

<p>Разработка структуры управления заводом, цехом. Функции всех подразделений завода, цеха научная организация труда, требования к организационной части проекта, критерии эффективности проекта.</p> <p>Структура управления, функции подразделений, принцип единоначалия, штатное расписание, АСУП, порядок прохождения заказа, документооборот, конструкторско-технологическая подготовка производства,</p> <p>организация инструментообеспечения, ремонтного и технического обслуживания производства, складское хозяйство, транспортная система, подготовка кадров, оперативность управления.</p> <p>Экономические показатели производства: себестоимость продукции, трудоемкость и станкочасовое время, фондовооруженность, уровень механизации и автоматизации производства, производительность труда, фондоотдача, годовая прибыль, рентабельность, срок окупаемости затрат, коэффициент эффективности, Приведенные затраты, годовой экономический эффект. Определение годового экономического эффекта: базового и проектного.</p> <p>Структура и содержание составных частей пояснительной записки к проекту.</p>	1			14
ВСЕГО	6	8		76

4.2.Содержание практических (семинарских) занятий

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Тема практического (семинарского) занятия	К-во часов	К-во часов СРС
семестр № 9				
1	Предпроектные работы при создании машиностроительного производства	Определение типа производства и формы организации производства.	0,5	3
2	Состав и порядок основных проектных работ	Задание на проектирование, его назначение и содержание	0,5	3
3	Проектирование основного производства механосборочного цеха.	Общие принципы выбора основного оборудования в зависимости от типа производства и формы его организации	1	4
4	Проектирование основного производства механосборочного цеха.	Расчет количества и определение состава основного технологического оборудования.	0,5	4
5	Проектирование основного производства механосборочного цеха.	Укрупненный способ расчета площадей цеха: производственных, вспомогательных и служебно-бытовых..	0,5	4
6	Проектирование вспомогательных подразделений цеха.	Расчет количества и выбор оборудования вспомогательного производства.	1	4
7	Определение численности	Расчет числа работающих цеха.	1	10

	работающих.			
8	Определение площадей, компоновка и планировка оборудования механосборочных цехов.	Разработка компоновочного плана цеха и детальных планировок размещения оборудования и рабочих мест.	1	8
9	Определение площадей и компоновка служебно-бытовых помещений	Расчет площадей и компоновка служебно-бытовых помещений.	0,5	6
10	Особенности проектирования сборочных цехов и участков.	Виды сборок. Основные требования при разработке принципиальной схемы сборки..	1	10
11	Особенности проектирования сборочных цехов и участков.	Расчёт и планировка сборочных рабочих мест,	0,5	6
ИТОГО:			8	62
ВСЕГО:				70

4.3.Содержание лабораторных занятий

Не предусмотрены учебным планом

5.ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1.Перечень контрольных вопросов (типовых заданий)

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание вопросов (типовых заданий)
1.	Введение.. Общие сведения о дисциплине.	Становление проектного дела в России. Назначение технических, организационных и экономических задач, решаемых при проектировании машиностроительного производства. Последовательность проектирования. Использование систем автоматического проектирования (САПР) машиностроительного производства..
2.	Предпроектные работы при создании машиностроительного производства	Технико-экономическое обоснование проекта. Выбор площадки для строительства. Требования к выбираемой площадке. Разработка генерального плана завода. Основные типы машиностроительных заводов. Задание на проектирование, его назначение и содержание. Рабочий проект (проект), его назначение и решаемые им задачи. Назначение и содержание стадии проекта «Рабочая доку-

		ментация»
3.	Состав и порядок основных проектных работ	<p>Три важнейшие составляющие составных частей основного проектного периода: разработка задания на проектирование, ведение рабочего проекта, стадия «Рабочая документация».</p> <p>Технологическая часть, определяющая содержание других частей проекта и его качества в целом.</p> <p>Определение типа производства.</p> <p>Определение формы организации производства.</p> <p>Выбор вида заготовок.</p> <p>Проектирование технологических процессов изготовления и сборки, нормирование техпроцессов, окончательное определение формы организации производства;</p> <p>Расчет количества оборудования .</p> <p>Определения состава вспомогательных служб и участков цеха (складов, транспорта, систем сбора и переработки стружки, системы СОЖ, заготовительное отделение, контрольное отделение, ремонтные службы, службы инструментообеспечения, термические отделения, гальванические отделения и др.).</p> <p>Выбор типажа и расчет количества оборудования вспомогательных подразделений цеха.</p> <p>Расчет числа работающих.</p> <p>Разработка компоновочного плана цеха, подготовка заданий на разработку специальных частей проекта (архитектурно-строительной, санитарно-технической и т.д.), а также сметной части проекта.</p> <p>Разработка детальных планировок размещения оборудования и рабочих мест производственных и вспомогательных участков, а также заявочной спецификации оборудования</p>
4.	Проектирование основного производства механосборочного цеха.	<p>Методы определения типа производства.</p> <p>Формы организации производства. Сравнительные признаки поточного и непоточного производства.</p> <p>Технико-экономическое обоснование выбора заготовок.</p> <p>Принципы выбора основного оборудования.</p> <p>Определение станкоёмкости операций для поточного производства.</p> <p>Определение станкоёмкости изготовления изделий для непоточного производства.</p> <p>Понятие трудоёмкости операции, детали, изделия.</p> <p>Расчет такта выпуска и синхронизация операций в поточном производстве.</p> <p>Расчет количества основного технологического оборудования..</p> <p>Способ расчета площадей цеха: производственных, вспомогательных и служебно-бытовых.</p>
5.	Проектирование вспомогательных подразделений цеха.	<p>Проектирование заготовительного отделения.</p> <p>Структуры систем инструментообеспечения. Назначение подразделений системы.</p> <p>Способы расчета количества оборудования и площади заготовочного отделения.</p> <p>Отделение по ремонту оснастки (приспособлений и инструмента): состав, укрупненный расчет количества обо-</p>

	<p>рудования и потребной площади.</p> <p>Проектирование секции сборки и настройки инструмента.</p> <p>Проектирование инструментально-раздаточной кладовой (ИРК).</p> <p>Проектирование цеховой системы контроля качества изделий.</p> <p>Проектирование испытательного отделения.</p> <p>Ремонтное и техническое обслуживание механосборочного цеха. Формы организации ремонта оборудования на машиностроительных заводах.</p> <p>Расчет числа станков, площадей и численности ремонтной базы механика цеха.</p> <p>Отделение переработки стружки: выбор оборудования для транспортировки и переработки стружки, размещение и расчет площади отделения.</p> <p>Отделение приготовления и раздачи СОЖ: способы снабжения станков СОЖ, размещение и расчет площади отделения.</p> <p>Система электроснабжения цеха.</p> <p>Компрессорное отделение цеха: назначение, потребители сжатого воздуха, средства защиты от шума и средства обеспечения снабжения цеха сжатым воздухом, расчет необходимых площадей</p> <p>Вентиляционная система цеха: назначение, виды цеховой вентиляции, требования к вытяжной и приточной частям вентиляционной системы, содержание задания на проектирование вентиляционной системы, размещение и необходимая площадь под вентиляционные камеры.</p> <p>Цеховой склад материалов и заготовок: условия организации склада, назначение, нормы цехового хранения, расчет площади склада, оборудование склада, в том числе транспорт, расчет числа рабочих-комплектовщиков и кладовщиков.</p> <p>Межоперационный склад: условия организации склада, назначение, расчет площади склада, оборудование склада, в том числе транспорт, расчет числа рабочих-комплектовщиков и кладовщиков.</p> <p>Промежуточный склад: условия организации склада, назначение, расчет площади склада, оборудование склада, в том числе транспорт, расчет числа рабочих-комплектовщиков и кладовщиков.</p> <p>Транспортная система цеха: назначение, виды транспортных операций в цехе.</p> <p>Общие требования при разработке транспортной системы цеха. Разработка схемы грузопотоков: назначение и содержание схемы.</p> <p>Расчет количества транспортных средств и транспортных рабочих цеха.</p>
--	--

6.	Особенности проектирования термического, гальванического и окрасочного отделений	<p>Способы расчета количества оборудования, производственных рабочих и потребных площадей термических и гальванических отделений.</p> <p>Виды и цель термической и химико-термической обработки.</p> <p>Выбор типа оборудования и расчёт количества оборудования при термической и химико-термической обработке.</p> <p>Назначение и виды гальванических покрытий. Расчёт оборудования и численности рабочих гальванических отделений.</p> <p>Окрасочное отделение. Технологический процесс нанесения лакокрасочных покрытий. Расчёт оборудования и численности рабочих</p> <p>Требования техники безопасности и охраны труда, предъявляемые к выполняемым работам и помещениям отделений.</p>
7.	Определение численности работающих.	<p>Все категории работающих механо-сборочного цеха. Состав производственных и вспомогательных рабочих цеха, инженерно-технических работников, служащих и младшего обслуживающего персонала цеха.</p> <p>Способы расчета количества всех категорий работающих цеха.</p> <p>Различие способов расчета: по трудоемкости, станкоемкости, количеству станков цеха.</p>
8.	Определение площадей, компоновка и планировка оборудования механосборочных цехов	<p>Варианты структуры цеха.</p> <p>Правила выбора оптимальной схемы компоновки цеха, а также семи принципов компоновки подразделения механосборочного производства.</p> <p>Метод определения геометрических параметров производственного здания: общей площади цеха, габаритов здания, высоты пролетов, сетки колонн, а также требования к графическому оформлению компоновочного плана цеха.</p> <p>Правила выполнения планировок оборудования и рабочих мест сборки. .</p>
9.	Определение площадей и компоновка служебно-бытовых помещений.	<p>Правила и порядок проектирования культурно-бытовых и административно-технических помещений цеха.</p> <p>Способы расчета площадей и требования к размещению и устройству санитарно-гигиенических помещений.</p> <p>Состав всех служебно-бытовых помещений, принципы их компоновки, варианты зданий для их размещения, правила графического оформления компоновочных планов здания.</p>
10.	Особенности проектирования сборочных цехов и участков	<p>Структура и состав сборочных цехов и участков, формы организации производственного процесса сборки. Основные требования при разработке принципиальной схемы сборки.</p> <p>Способы расчета трудоемкости сборочных работ, количества сборочных рабочих мест, численности работающих, потребных площадей.</p> <p>Способы проектирования и расчета для поточного и непоточного производства. Правила выполнения плани-</p>

		ровок сборочных рабочих мест и их графическое оформление.
11.	Разработка заданий для проектирования строительной, санитарно-технической и энергетической частей проекта	<p>Состав и содержание технических заданий для проектирования специальных частей проекта.</p> <p>Строительная часть проекта.</p> <p>Строительные элементы производственного здания цеха.</p> <p>Критерии выбора этажности здания, кранового оборудования, колонн, стен, светоаэрационных фонарей, фундаментов.</p> <p>Устройство кровли, полов.</p> <p>Содержание задания на санитарно-техническую и энергетическую части проекта.</p> <p>Способы расчета потребных электроэнергии, сжатого воздуха, воды, пара, топлива.</p>
12.	Организация производства	<p>Организационная часть проекта машиностроительного производства.</p> <p>Разработка структуры управления заводом, цехом.</p> <p>Функции всех подразделений завода, цеха.</p> <p>Основы научной организации труда.</p> <p>Требования, предъявляемые к организационной части проекта и критерии ее эффективности.</p>
13.	Экономическая часть и пояснительная записка проекта.	<p>Расчет цеховой себестоимости машиностроительной продукции.</p> <p>Составные части накладных расходов цеха.</p> <p>Технико-экономические показатели проекта машиностроительного производства.</p> <p>Сравнительная оценка вариантов проекта посредством приведенных затрат.</p> <p>Расчет годового экономического эффекта при сравнении базового и проектного вариантов</p>

5.2.Перечень тем курсовых проектов, курсовых работ, их краткое содержание и объем

Не предусмотрены учебным планом

5.3.Перечень индивидуальных домашних заданий, расчетно-графических заданий

Цель РГЗ научить студентов самостоятельно выполнять расчеты машиностроительных производств (цехов, участков) и графически исполнять их компоновочно-планировочные схемы.

Типовое наименование РГЗ:

«Спроектировать механический (сборочный, механосборочный, сборочно-сварной, ремонтно-механический, инструментальный) цех (участок) по производству (наименование продукции)».

Каждое РГЗ базируется на материалах конструкторско-технологической практики студента, курсового проекта по дисциплине «Технология машиностроения» и отличается следующими исходными данными:

- видом продукции цеха, участка;
- программой выпуска изделий цеха, участка;
- годовой станкоёмкостью изготовления продукции цеха;
- конструкторско-технологическими данными типовых представителей продукции цеха (массой заготовок и деталей, технологическими процессами и нормами времени изготовления деталей);
- режимом работы цеха.

При разработке проекта цеха последовательно решаются следующие задачи:

1. Формирование и анализ блока исходных.
2. Определение типа и формы организации производства.
3. Определение станкоёмкости механообработки и трудоёмкости сборки изделий цеха, участка.
4. Расчёт количества и определение состава оборудования основного производства.
5. Определение состава вспомогательных служб и участков цеха.
6. Расчёт количества оборудования вспомогательного производства.
7. Расчёт числа работающих.
8. Определение потребных производственных, вспомогательных и служебно-бытовых площадей.
9. Разработка компоновочной схемы цеха.
10. Разработка детальных планировок размещения оборудования поточной линии или элемента участка.

Повторяемость РГЗ отсутствует.

Объём расчетно-пояснительной записки РГЗ до 15 с.,

5.4.Перечень контрольных работ

Не предусмотрены учебным планом.

6. ОСНОВНАЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЛИТЕРАТУРА

6.1. Перечень основной литературы

- 1.Бойко, А.Ф.Проектирование машиностроительного производства./ конспект лекций/А.Ф.Бойко,М.Н.В.Воронкова. – Белгород:БГТУ им.В.Г.Шухова,2016.- 180с.
- 2.Погонин, А.А. Проектирование машиностроительного производства: учеб. пособие/А.А.Погонин, А.Ф.Бойко. – Белгород:БГТУ им.В.Г.Шухова,2007. – 92с..
3. Погонин, А.А. Проектирование машиностроительного производства [электронный ресурс]/А.А.Погонин, А.Ф.Бойко. Электрон.текстовые данные. –Белгород: - БГТУ им.В.Г.Шухова,2007. Режим доступа: <https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2013040918105692159700002633>[7]

6.2. Перечень дополнительной литературы

1. Балашов, В.М. Проектирование машиностроительных производств (ме-

ханические цеха) /учеб. пособие / В.М. Балашов, В.В. Мешков, А.Г. Схиртладзе, В.П. Борискин – Старый Оскол: ТНТ, 2015.

2. Лебедев, Л.В., Шрубченко, И.В. и др. Технология машиностроения. Учебник. - Старый Оскол: ТНТ, 2013

6.3. Перечень интернет ресурсов

1. <http://stanki-katalog.ru> Каталоги станков и кузнечно-прессового оборудования
2. <http://elibrary.rsl.ru> – электронная библиотека РГБ;
3. <http://lib.walla/> – публичная электронная библиотека;
4. <http://techlibrary.ru> – техническая библиотека;
5. <http://window.edu.ru/window/library> – электронная библиотека научно-технической литературы;
6. <http://www.techlit.ru> – библиотека нормативно-технической литературы;
7. <http://e.lanbook.com> – электронная библиотечная система издательства «Лань»;
8. <http://www.unilib.neva.ru/rus/lib/resources/elib> – библиотека СПбГТУ.

7. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Для презентации лекционного материала используется оборудование: проектор, ноутбук и специализированное программное обеспечение AutoCAD, аудитория М305.

Для проведения практических занятий применяется комплект оборудования: компьютерный класс и специализированная расчётно-проектная компьютерная программа «Компас, Библиотека: планировка цехов», ауд. М313

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы с изменениями

п.6.1 «Перечень основной литературы утвердить в следующей редакции:

1.. Бойко, А.Ф.Проектирование машиностроительного производства./ кон-
спект лекций/А.Ф.Бойко,М.Н.В.Воронкова. – Белгород:БГТУ
им.В.Г.Шухова,2016.- 180с.

2.Погонин, А.А. Проектирование машиностроительного производства:
учеб. пособие/А.А.Погонин, А.Ф.Бойко. – Белгород:БГТУ им.В.Г.Шу-
хова,2007. – 92с..

3. Погонин, А.А. Проектирование машиностроительного производства
[электронный ресурс]/А.А.Погонин, А.Ф.Бойко. Электрон.текстовые дан-
ные. –Белгород: - БГТУ им.В.Г.Шухова,2007. Режим доступа:

<https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2013040918105692159700002633>

Рабочая программа с изменениями утверждена на 2016/2017 учебный

год.

Протокол № 12 заседания кафедры от « 14 » 06 2016 г.

Заведующий кафедрой _____ (Дююн Т.А.)

подпись, ФИО

Директор института _____

(Богданов В.С.)

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений
Рабочая программа без изменений утверждена на 2017 /2018 учебный год.
Протокол № 17 заседания кафедры от «21» 06 2014.

Заведующий кафедрой



Т.А. Дююн

подпись, ФИО

Директор института



В.С. Богданов

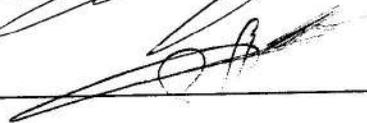
подпись, ФИО

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Рабочая программа без изменения утверждена на 2018/2019 учебный год.

Протокол № 11 заседания кафедры от « 16 » 05 2018 г.

Заведующий кафедрой  Дююн Т.А.

Директор института  Латышев С.С.

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений
Рабочая программа без изменений утверждена на 2019 /2020 учебный год.
Протокол № 13 заседания кафедры от « 07 » 06 2019 г.

Заведующий кафедрой  (Т.А. Дююн)
подпись, ФИО

Директор института  (С.С. Латышев)
подпись, ФИО

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений

Рабочая программа без изменений утверждена на 2020/2021 учебный год.

Протокол № 10 заседания кафедры от «25» МАЯ 2020 г.

Заведующий кафедрой



Дуюн Т.А.

Директор института



Латышев С.С.

8. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений

Рабочая программа без изменений утверждена на 2021/2022 учебный год.

Протокол № 11/1 заседания кафедры от «14» МАЯ 2021 г.

Заведующий кафедрой _____ Дуюн Т.А.

Директор института _____ Латышев С.С.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение №1

Методические указания для обучающегося по освоению дисциплины «Проектирование машиностроительных цехов и участков»

1.1. Подготовка к лекции.

Лекции по дисциплине «Проектирование машиностроительных цехов и участков» читаются в специализированной аудитории, оборудованной проектором, ноутбуком, экраном и специализированным программным обеспечением AutoCAD, позволяющим демонстрировать рисунки, иллюстрации, чертежи и таблицы для освоения лекционного теоретического материала.

Студент обязан посещать лекции и вести рукописный конспект.

Для формирования у обучающихся устойчивых навыков и представлений о процессе создания нового или реконструкции действующего машиностроительного производства, о методах решения возникающих при этом задач издано учебное пособие «Проектирование машиностроительного производства», авторы Бойко А.Ф., Воронкова М.Н. (конспект лекций), Белгород, изд-во БГТУ им.В.Г.Шухова, 2016.- 180с. [1]. Пособие предназначено для студентов всех форм обучения направления бакалавриата 15.03.01 профиля 15.03.01-01.

После изучения на лекциях каждого раздела дисциплины обучающийся должен ознакомиться и самостоятельно дополнить свой конспект материалами из пособия [1]:

первый раздел – Введение (стр.7-9);

второй раздел - Общие сведения о научной дисциплине «Проектирование машиностроительного производства» - (стр.10-15);

третий раздел - Предпроектные работы при создании машиностроительного производства.(стр.15-22);

четвертый раздел - Состав и порядок основных проектных работ.(стр.22-29);

пятый раздел - Проектирование основного производства механосборочного цеха. (стр.29 -53);

шестой раздел - Проектирование вспомогательных подразделений цеха(стр.53- 94);

седьмой раздел - Особенности проектирования термического, гальванического и окрасочного отделений(стр.94 -99);

восьмой раздел - Определение состава и численности работающих цеха(стр.99 -103);

девятый раздел - Определение площадей. Компонировка и планировка механосборочных цехов(стр.103 -121);

десятый раздел -Определение площадей и компоновка служебно-бытовых помещений (стр.122 -126);

одиннадцатый раздел - Особенности проектирования сборочных цехов и участков(стр.126 -137);

двенадцатый раздел - Разработка заданий для проектирования строительной, санитарно-технической и энергетической частей проекта.(стр.137-144);

тринадцатый раздел - Содержание раздела проекта «Организация производства»(стр.144-146);

четырнадцатый раздел -Экономическая часть проекта и пояснительная записка к нему.(стр.146-150);

В лекциях должны быть отображены все необходимые расчётно-пояснительные рисунки.

1.2.Подготовка к практическим занятиям.

Темы практических занятий доводятся на первом занятии. Оформление практических занятий осуществляется в тетради объёмом 24 стр. К каждому практическому занятию студент готовится самостоятельно: изучает и конспектирует теоретические сведения и расчёты [1,2], изучает конспект лекций в соответствии с темой занятий. Для проведения практических занятий подготовлено авторами Погониным А.А., Бойко А.Ф. учебное пособие: Проектирование машиностроительного производства: учеб. пособие/А.А.Погонин,А.Ф.Бойко.– Белгород:БГТУ им.В.Г.Шухова, 2007. – 92с.

Практикум охватывает все теоретические разделы дисциплины «Проектирование машиностроительных цехов и участков», а указанный перечень тем практических занятий позволяет обучающимся последовательно приобретать практические умения и навыки при решении задач по проектированию машиностроительного производства, освоить методику разработки и оформления проектной документации, последовательность разработки компоновочных схем машиностроительных цехов, планировок оборудования и др.

1.3.Выполнение расчётно-графического задания (РГЗ).

Для выполнения РГЗ использовать учебное пособие:Погонин, А.А. Проектирование машиностроительного производства [электронный ресурс]/А.А.Погонин,А.Ф.Бойко.Электрон.текстовые данные. –Белгород: - БГТУ им.В.Г.Шухова,2007. Режим доступа: <http://elib.bstu.ru/Reader/Book/2013040918105692159700002633> [7]

Выполнение РГЗ начинается с получения задания на разработку проекта механосборочного цеха. Задание выдается руководителем РГЗ при проведении практического занятия №1. Задание включает в себя наименование темы и исходные данные для проектирования механосборочного цеха: наименование проектируемого объекта с указанием выпускаемой продукции, годовая программа выпуска по каждому изделию, годовая станкоёмкость изготовления продукции цеха в станко-часах , технологические процессы и нормы времени изготовления, подлежащие детальной проработке в курсовом проекте по дисциплине «Технология машиностроения»; масса деталей и заготовок, подлежащих обработке, в кг; режим работы цеха. В пособии представлены структура, содержание, требуемые методы проектных расчётов, необходимые нормативно-справочные материалы по разделам:

раздел 1 – Изучение и уточнение исходных данных (стр.6-7);

- раздел 2 – Определение типа производства и формы организации производства (стр.7-8);
- раздел 3 – Определение состава основных и вспомогательных подразделений цеха (стр.8-9);
- раздел 4 – Определение станкоёмкости механообработки и трудоёмкости сборки изделий цеха, участка (стр.10-11);
- раздел 5 – Расчёт количества и определение состава основного технологического оборудования и рабочих мест сборки (стр.11-41);
- раздел 6 – Расчёт количества и выбор оборудования вспомогательного производства (стр.41-50);
- раздел 7 – Расчёт численности работающих цеха (стр.50-55);
- раздел 8 – Определение потребных производственных и вспомогательных площадей цеха (стр.55-65);
- раздел 9 – Определение общей площади и основных параметров здания цеха. Разработка компоновочного плана цеха (стр.65-79);
- раздел 10 - Разработка детальных планировок размещения оборудования и рабочих мест сборки производственных участков (стр.79 -83);
- раздел 11 – Расчет площадей и компоновок служебно-бытовых помещений (стр.83- 90);

Графическая часть РГЗ выполняется на листах формата А3- А4 и включает в себя: упрощённую компоновочную схему цеха (стр.77-79), планировку металлорежущего оборудования (стр.80-81), планировку сборочных рабочих мест (стр.82-83). Выполнение графической части РГЗ осуществляется только после подписания расчётной части руководителем РГЗ. Консультации по РГЗ проводятся по расписанию практических занятий. Защита РГЗ осуществляется публично в присутствии всей группы студентов.

1.4. Зачёт по дисциплине «Проектирование машиностроительных цехов и участков» принимает комиссия, состоящая из преподавателей кафедры «Технология машиностроения» (2-3 чел.) в соответствии с расписанием зачётно-экзаменационной сессии. К сдаче зачёта допускаются студенты, которые выполнили и защитили задания практических занятий и РГЗ. для получения зачёта по дисциплине необходимо ответить на 1-2 теоретических вопроса из числа контрольных вопросов (раздел 5.1 программы) и на 1-2 вопроса РГЗ студента.