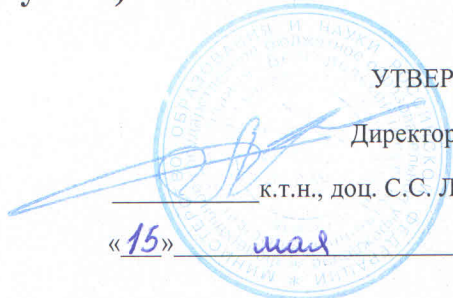


**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. В.Г. ШУХОВА»**  
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ИТОМ  
к.т.н., доц. С.С. Латышев  
«15» мая 2020 г.



**Рабочая программа практики**

**Учебно-профессиональная практика**

направление подготовки (специальность)  
15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов

Специализация  
Проектирование технологических машин и комплексов предприятий  
строительной индустрии

Квалификация

инженер

Форма обучения

очная

**Институт: технологического оборудования и машиностроения**

**Кафедра: механического оборудования**

Белгород – 2020

Рабочая программа составлена на основании требований:

- Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по специальности 15.05.01 Проектирование технологических машин и комплексов (уровень специалиста), №1343 от 28 октября 2016 г.
- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2016 году для набора студентов 2016 года.

Составитель: \_\_\_\_\_

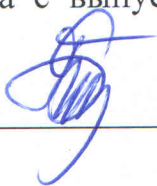


Герасименко В.Б.

Юдин К.А.

Рабочая программа согласована с выпускающей кафедрой «Механическое оборудование»

Заведующий кафедрой: \_\_\_\_\_

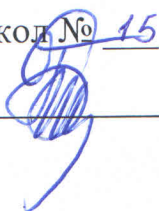


д.т.н., проф. В.С. Богданов

« 8 » мая 2020 г.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры «Механическое оборудование»

« 8 » мая 2020 г., протокол № 15



Заведующий кафедрой: \_\_\_\_\_

д.т.н., проф. В.С. Богданов

Рабочая программа одобрена методической комиссией института «Технологического оборудования и машиностроения»

« 14 » мая 2020 г., протокол № 6

Председатель \_\_\_\_\_



доцент В.Б. Герасименко

## 1. Вид практики учебная

2. Тип практики : практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности

3. Способы проведения практики: стационарная

4. Формы проведения практики: в учебных мастерских

5. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы. Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

№	Код компетенции	Компетенция
Профессионально-специализированные компетенции		
1	ПСК-24.7 Способностью участвовать в монтаже, наладке, испытаниях и сдаче в эксплуатацию машин и оборудования предприятий строительной индустрии	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность в учебных мастерских. Слесарно-монтажные и рычажно-монтажные инструменты. Измерительный инструмент. Технику измерения.</li><li>• Обще слесарные операции.</li></ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Выбирать слесарно-монтажные, рычажно-монтажные и измерительные инструменты для выполнения обще слесарных работ.</li></ul> <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• приемами работы по выполнению: плоскостной разметки; рубке металла; правке и гибке металла; резке металла; опиливания металла; сверлению, зенкованию, зенкерование и развертыванию.</li><li>• нарезанию резьбы.</li><li>• распиливанию и припасовке;</li><li>• шабрению.</li></ul>

## 6. Место практики в структуре образовательной программы.

Для прохождения учебно-профессиональной практики необходимы знания, умения и навыки, полученные при изучении дисциплин: Начертательная геометрия, Химия, История техники, Математика, направленные на приобретение навыков осуществления обще слесарных операций по монтажу и наладке узлов, машин и оборудования предприятий строительной индустрии.

7. Структура и содержание практики  
Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов
1.	Безопасность труда, электробезопасность, пожарная безопасность в учебных мастерских	<p>Правила безопасности труда в учебных мастерских. Требования к оборудованию и производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в учебных мастерских. Требования безопасности труда при выполнении обще слесарных работ.</p> <p>Причины травматизма. Виды травм. Мероприятия по предупреждению травматизма.</p> <p>Основные нормы и правила электробезопасности. Правила пользования электроприборами. Отключение электрооборудования от электросети. Возможные воздействия эл.тока на организм человека, способы и средства защиты от поражения эл.током. Оказание первой помощи пострадавшим. Пожарная безопасность. Причины пожаров в учебных мастерских и других помещениях учреждений образования. Меры предупреждения пожаров. Правила поведения при пожаре, порядок вызова пожарных команд. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.</p>
2.  3.	Слесарно-монтажные и рычажно-монтажные инструменты.  Измерительный инструмент. Техника измерения	<p>Слесарно-монтажный инструмент: молотки, гаечные ключи,</p> <p>Рычажно-монтажные инструменты: Плоскозубцы, круглогубцы, кусачки</p> <p>Простейшие штриховые инструменты: измерительные линейки, металлические складные метры, рулетки</p> <p>Штангенциркуль.</p> <p>Микрометр Калибры. Щупы Шаблоны</p> <p>Освоение приемов работы</p>
4.	Обще слесарные операции	<p>Плоскостная разметка. Рубка металла. Правка и гибка металла. Резка металла. Опиливание металла.</p> <p>Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание. Нарезание резьбы.</p> <p>Распиливание и припасовка. Шабрение.</p>

### **8. Фонд оценочных средств, для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике.**

Собеседования, промежуточные отчеты, итоговый дифференцированный зачет.

Требования по составлению и защите отчета:

Отчет выполняется самостоятельно студентом по установленной форме. На последних занятиях все промежуточные отчеты собираются и скрепляются в один общий отчет, который защищается студентом.

По результатам прохождения практики, оформления и защиты отчета выставляется оценка – отлично, хорошо, удовлетворительно.

## **9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики**

### **а) основная литература:**

1. Б.С. Покровский, В.А. Скакун. Слесарное дело. Учебник. М.: Издательский центр «Академия», 2011-320 с.
2. Б.С. Покровский. Основы слесарного дела. Рабочая тетрадь. М.: Издательский центр «Академия», 2010 -112 с.

### **б) дополнительная литература:**

Слесарное дело. Учебное пособие. Атлас. /Сост. Б.С. Покровский, В.А. Скакун М.: Издательский центр «Академия», 2008 -29 с.

### **10. Перечень информационных технологий:**

Для систематизации и обработки информации (формирования отчета), полученной в ходе практики, на кафедре имеется специализированный компьютерный класс, оборудованный требуемым программным обеспечением.

## **11. Материально-техническое обеспечение практики**

Отчет оформляется в учебной аудитории для курсового проектирования, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации самостоятельной работы, оборудованный специализированной мебелью, персональными компьютерами, проектором, ноутбуком . Лицензионное ПО: Microsoft Windows 7, Microsoft Office 2013.

## 12. Утверждение программы практик

Утверждение программы практик без изменений

Программа практик без изменений утверждена на 2021/2022 учебный год.

Протокол № 22 заседания кафедры от «11» мая 2021 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Богданов В.С.

подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_ Латышев С.С.

подпись, ФИО

**ОТЗЫВ  
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ О РАБОТЕ СТУДЕНТА-ПРАКТИКАНТА**

---

(Ф.И.О. студента)

Студент(ка) \_\_\_\_\_ курса проходил(а) \_\_\_\_\_ практику

в \_\_\_\_\_ с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_.

За время прохождения практики (\*\*\*) \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Оценка за работу в период прохождения практики: \_\_\_\_\_

Должность  
Ф.И.О.  
Руководителя практики  
Дата

\*\*\* в каком объеме выполнил(а) программу практики, с какой информацией ознакомился(лась), отношение к работе, взаимоотношение с коллективом и т.д.

УТВЕРЖДАЮ  
 Директор ИТОМ  
 \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)  
 (подпись)

УТВЕРЖДАЮ  
 Руководитель практики от предприятия  
 \_\_\_\_\_ (Ф.И.О.)  
 (подпись)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_г.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 201 \_г.

### Календарный график

Прохождения \_\_\_\_\_ практики студентами, обучающимися по направлению в соответствии с учебным планом составляет \_\_\_\_ недель:

Содержание практики	Количество дней (смен)
Приезд и ознакомление с Правилами внутреннего трудового распорядка предприятия	
Прохождение вводного инструктажа	
Ознакомление с производственными подразделениями предприятия (Осмотр территории, не самостоятельно, визуальное знакомство с технологией производства)	
Прохождение первичного инструктажа на рабочем месте с обязательным направлением на стажировку (от 2-14 смен)	
После прохождения стажировки, получение допуска к самостоятельной работе	
Учебные занятия	
Составление и оформление отчета	
<b>ВСЕГО:</b>	