

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

УТВЕРЖДАЮ
Директор института

С.С. Латышев

2020 г.



Рабочая программа практики

Учебная практика

Направление подготовки

15.03.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Образовательная программа

Технология машиностроения

Квалификация

бакалавр

Форма обучения

заочная

Институт: технологического оборудования и машиностроения

Кафедра: технологии машиностроения

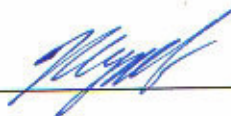
Белгород 2020

Рабочая программа составлена на основании требований:

- федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», утвержденного приказом Минобрнауки России от 11.08.2016 №1000.

- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2016 г.

Составитель: канд. техн. наук, доцент



Е.М. Жуков

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

« 25 » МАЯ 2020 г., протокол № 10

Заведующий кафедрой: д.т.н., доц.



(Т.А. Дююн)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

« 25 » мая 2020 г., протокол № 9

Председатель: доцент



(В.Б. Герасименко)

1. Вид практики: учебная практика.

2. Тип практики: практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности.

3. Способы проведения практики: стационарная, выездная.

4. Формы проведения практики: практика проводится в форме экскурсий на машиностроительные предприятия, ознакомления с их историей, изучения структуры предприятия, связей цехов и участков, общей схемы производственного процесса.

5. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

При прохождении практики обучающийся должен получить первичные знания, умения и навыки, соответствующие компетенциям:

№	Код и содержание компетенции	Знания, умения и навыки
Общепрофессиональные		
1	Способность использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда (ОПК-1)	Знать: общую структуру машиностроительного предприятия и структуру производственного процесса. Уметь: анализировать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий. Владеть: навыками сравнительного анализа особенностей изготовления различных машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.
Профессиональные		
2	Способность участвовать в организации на машиностроительных производствах рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования, средств автоматизации, управления, контроля и испытаний, эффективного контроля качества материалов,	Знать: структуру расположения цехов и участков машиностроительных производств, правила организации рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования. Уметь: анализировать организацию рабочих мест, их технического оснащения, размещения оборудования в соответствии с типом выпускаемых изделий. Владеть:

	технологических процессов, готовой продукции (ПК-17)	навыками сравнительного анализа особенностей технического оснащения рабочих мест при изготовлении различных машиностроительных изделий.
--	--	---

6. Место практики в структуре образовательной программы

Учебная практика базируется на дисциплины:

- история техники;
- технология конструкционных материалов;
- технологические процессы в машиностроении.

Учебная практика необходима, как предшествующая для изучения следующих дисциплин:

- металлорежущие станки;
- основы технологии машиностроения;
- режущий инструмент.

7. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость практики составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов
1.	Подготовительный Знакомство с историей предприятия, изучение номенклатуры выпускаемой продукции, программ и объемов выпускаемых изделий.	Литературный обзор, анализ и структурирование информации.
2.	Экскурсия на предприятие Изучение структуры машиностроительного предприятия, связей основных и вспомогательных цехов и участков, общей схемы производственного процесса, складского хозяйства, внутривозовского транспорта, правил внутреннего распорядка. Изучение и анализ технологических процессов изготовления деталей, особенностей выполнения отдельных операций, используемого оборудования и режимов его работы, технологической оснастки, организации и оснащения рабочих мест.	Поиск литературы и электронных источников информации. Сбор, обработка, систематизация и анализ наблюдений.
3	Обработка и анализ полученной информации	Обработка и систематизация фактического и литературного материала.
4.	Подготовка отчета по практике	Составление отчета по учебной практике.

8. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике

Формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет.

Текущий контроль работы студента осуществляет руководитель практики от кафедры. Текущий контроль проводится в форме собеседования по результатам выполнения разделов отчета.

По окончании учебной практики студент обязан предъявить руководителю практики отчет по учебной практике.

К защите отчета допускаются студенты, выполнившие программу практики в полном объеме и представившие отчет.

Отчет по учебной практике оформляется на листах формата А4 объемом 10-15 листов, включая необходимые схемы, эскизы, и пр. В отчете должны быть технически грамотно освещены все вопросы программы практики.

Отчет по учебной практике включает следующие разделы:

- титульный лист;
- введение;
- история предприятия;
- структура предприятия;
- технологический процесс изготовления изделия;
- перечень и описание применяемых оборудования, оснастки и инструментов;
- библиографический список;
- приложения.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета. По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Основная литература

1. Кузнецов В.А., Черепяхин А.А. Технологические процессы в машиностроении: Учебное пособие М.: Академия, 2009.
2. Схиртладзе А.Г., Пучков В.П., Прис Н.М. Проектирование технологических процессов в машиностроении: Учебное пособие. – Старый Оскол: ООО «ТНТ», 2011.
3. Проектирование и производство заготовок: Учебник. – Старый Оскол: ООО «ТНТ», 2006.

Дополнительная литература

1. Кушнер В.С., Верещака А.С., Схиртладзе А.Г. Технологические процессы в машиностроении: Учебник,-М.: «Академия», 2011.
2. Ярушин С.Г. Технологические процессы в машиностроении: Учебник,- М.:Юрайт, 2011.

Интернет-ресурсы

1. <http://elibrary.rsl.ru> – электронная библиотека РГБ;
2. <http://lib.walla/> – публичная электронная библиотека;
3. <http://techlibrary.ru> – техническая библиотека;
4. <http://window.edu.ru/window/library> – электронная библиотека научно-технической литературы;
5. <http://e.lanbook.com> – электронная библиотечная система издательства «Лань»;
6. <http://www.unilib.neva.ru/rus/lib/resources/elib> – библиотека СПбГТУ.
7. <http://www.ascon.ru> – официальный сайт группы компаний «АСКОН» - производителя интегрированной САПР КОМПАС.

10. Перечень информационных технологий

Программное обеспечение

1. Microsoft office Excel.
2. Microsoft office Word.

11. Материально-техническое обеспечение практики

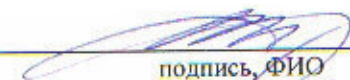
Производственное, научно-исследовательское оборудование, измерительные и вычислительные комплексы, другое материально-техническое обеспечение машиностроительных предприятий и организаций, являющихся базами практики.

Материально-техническое обеспечение кафедры «Технология машиностроения»: зубофрезерный станок 5К-310, широкоуниверсальный фрезерный 675П, вертикально-сверлильный станок 2Г12, ГПМ 16А20Ф3Р, зубодолбежный станок 5122, станок малогабаритный ТВ-4, токарно-револьверный станок 1К341, токарный станок 16К20, универсальный заточной станок 3А64Д, станок электропрошивочный ВЧЭП101, станок электроэрозионный 4Г721М, учебный комплект, роботизированный центр, универсально-испытательная машина ЕИ-400, токарный станок с ЧПУ SK6136Н, резьбонарезной автомат, 3-х, 4-х кулачковые и цанговые патроны и другие приспособления и средства технологического оснащения, измерительные устройства, приборы.

12. Утверждение программы практик

Утверждение программы практик без изменений
Программа практик без изменений утверждена на 2021 /2022 учебный год.

Протокол № 11/1 заседания кафедры от «14» мая 2021 г.

Заведующий кафедрой  (Т.А. Дуюн)
подпись, ФИО

Директор института  (С.С. Латышев)
подпись, ФИО