

**МИНОБРНАУКИ РОССИИ**  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**  
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

УТВЕРЖДАЮ  
Директор института ТОМ  
В.С.Богданов  
«22» Октября 2015г.



**Программа практики**

**Преддипломная практика**

Направление подготовки  
15.03.01 – Машиностроение

Профиль подготовки  
Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация  
Бакалавр

Форма обучения  
очная

**Институт: технологического оборудования и машиностроения**

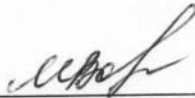
**Кафедра: технологии машиностроения**

Белгород 2015

Рабочая программа составлена на основании требований:

- Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 3 сентября 2015 года №957.
- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2015 году.

Составитель к.т.н., доцент



Воронкова М.Н.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

«15» октября 2015 г., протокол № 3

Заведующий кафедрой: д-р. техн. наук, доцент

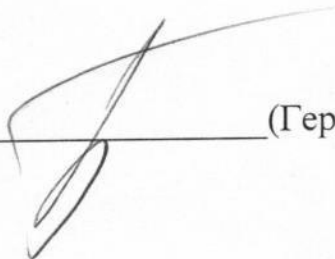


(Т.А. Дююн)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

«22» октября 2015 г., протокол № 1/1

Председатель доц.



(Герасименко В.Б.)

**1. Вид практики:** производственная (преддипломная) практика.

**2. Тип практики:** практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

**3. Способы проведения практики:** стационарная, выездная.

**4. Формы проведения практики:** практика проводится в форме стажировки на предприятии для выполнения выпускной квалификационной работы.

**5. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.**

При прохождении практики обучающийся должен получить первичные знания, умения и навыки, соответствующие компетенциям:

| Формируемые компетенции |                 |   | Требования к результатам обучения   |
|-------------------------|-----------------|---|---|
| №                       | Код компетенции | Компетенция   |   |
| <b>Профессиональные</b> |                 |   |   |
| 1                       | ПК-5            | Умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании  | В результате освоения практики обучающийся должен<br><b>Знать:</b><br>Основные технические и эксплуатационные параметры машиностроительных изделий<br><b>Уметь:</b><br>Учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов машиностроительных изделий при проектировании<br><b>Владеть:</b><br>Навыками проектирования деталей и узлов машиностроительных изделий с учетом требований к техническим и эксплуатационным параметрам  |
| 2                       | ПК-6            | Умение использовать стандартные средства автоматизации и проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями                               | В результате освоения практики обучающийся должен<br><b>Знать:</b><br>Современные средства и технологии автоматизации проектирования деталей и узлов в машиностроении<br><b>Уметь:</b><br>Использовать стандартные средства автоматизации при проектировании деталей и узлов машиностроительных изделий<br><b>Владеть:</b><br>Навыками автоматизированного проектирования деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями  |
| 3                       | ПК-7            | Способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам | В результате освоения практики обучающийся должен<br><b>Знать:</b><br>Применяемые в машиностроении стандарты, технические условия и другие нормативные и регламентирующие документы при выполнении проектно-конструкторских работ<br><b>Уметь:</b><br>Выполнять проверку соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам<br><b>Владеть:</b><br>Практическими навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ и проверки их соответствия стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам |
| 4                       | ПК-8            | Умение проводить  | В результате освоения практики обучающийся должен   |

|   |       |  |   |
|---|-------|--|---|
|   |       | патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий  | <b>Знать:</b><br>Методики технико-экономического обоснования проектных решений<br><b>Уметь:</b><br>Проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений<br><b>Владеть:</b><br>Практическими навыками расчета технико-экономических показателей принимаемых технических решений   |
| 5 | ПК-9  | Умение проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий                                 | В результате освоения практики обучающийся должен<br><b>Знать:</b><br>Методики проведения патентных исследований, законодательные акты в области патентования<br><b>Уметь:</b><br>Проводит патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и выявления их патентоспособности<br><b>Владеть:</b><br>Навыками определения показателей технического уровня проектируемых изделий с целью оценки их патентоспособности |
| 6 | ПК-10 | Умение применять методы контроля качества изделий ми объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению | В результате освоения практики обучающийся должен<br><b>Знать:</b><br>Современные методы и средства контроля качества изделий и объектов машиностроения<br><b>Уметь:</b><br>Применять методы контроля качества изделий и объектов машиностроения в сфере профессиональной деятельности<br><b>Владеть:</b><br>Навыками анализа причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разработке мероприятий по их предупреждению                 |

## 6. Место практики в структуре образовательной программы.

Преддипломная практика базируется на дисциплины:

- процессы формообразования инструменты;
- технологическая оснастка;
- технология машиностроения;
- технология обработки на автоматических линиях станках, ГПС;
- технология изготовления деталей;
- технологическое оборудование;
- автоматизация производственных процессов;
- роботы и робототехнические комплексы;
- автоматизация проектирования технологических процессов и средств технологического оснащения;
- обеспечение качества изделий;
- проектирование машиностроительных цехов и участков;
- экономика и управление машиностроительным производством.

Преддипломная практика базируется на знаниях, умениях и навыках, полученных в результате изучения дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла ООП подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение», имеет своей основной целью углубление и систематизацию теоретических знаний, полученных по прослушанным ранее дисциплинам, в изучении технической документации по конструированию и технологии, реальных конструкций объектов машиностроения, типовых технологических процессов их производства, приобретения навыков самостоятельной работы на примерах реальных разработок на базе широкого применения CAD/CAM-технологий.

Преддипломная практика в 8 семестре является обязательным разделом ООП

бакалавриата по направлению 15.03.01 «Машиностроение» и входит в цикл производственной практики. Преддипломная практика студентов является завершающей частью учебного процесса и должна заложить основы для качественного выполнения дипломного проекта. Для успешного выполнения преддипломной практики в семестре бакалавр должен освоить программы дисциплин, предусмотренные учебным планом.

## 7. Структура и содержание практики.

Общая трудоемкость практики составляет 21 зачетных единиц, 756 часов.

| № п/п | Разделы (этапы) практики   | Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов   |
|-------|--|---|
| 1.    | <p><b>Подготовительный.</b><br/>           Производственный инструктаж, инструктаж по технике безопасности, ознакомление с графиком прохождения практики.<br/>           Знакомство с историей предприятия, Изучение номенклатуры выпускаемой продукцией, программ и объемов выпускаемых изделий.</p>  | <p>Производственный инструктаж, в т.ч. инструктаж по технике безопасности.<br/>           Литературный обзор, анализ и структурирование информации</p>  |
| 2.    | <p><b>Производственный этап.</b><br/>           Изучение структуры предприятия, связей основных и вспомогательных цехов и участков, общей схемы производственного процесса, складского хозяйства, внутривозовского транспорта, правил внутреннего распорядка.<br/>           Изучение структуры действующего технологического процесса изготовления детали (изделия); применяемыми режущими инструментами, режимами обработки деталей, средствами технологического оснащения и контроля и их соответствием требованиям операционного эскиза и проверяемым параметрам.<br/>           Ознакомление с оборудованием, используемым в технологическом процессе, его техническими характеристиками, а также режимом работы; ознакомление с транспортными устройствами.<br/>           Знакомство с проводимой или намечаемой модернизацией или заменой станков, причинами, вызвавшими замену или модернизацию.<br/>           Знакомство со структурой экономических показателей участка и себестоимости детали (изделия).<br/>           Изучение организации рабочих мест; изучение состояния техники безопасности и отдельных устройства по технике безопасности на участке, в цехе, отделе (бюро) и на рабочем месте.<br/>           Изучение конструкторско-технологической документации, действующих стандартов, технических условий, положений и инструкций по разработке технологических процессов и оборудования, его эксплуатации, а также эксплуатации средств автоматизации, средств вычислительной техники, оформлению технологической документации.</p> | <p>Выполнение производственных заданий. Поиск литературы и электронных источников информации. Сбор, обработка, систематизация и анализ наблюдений, измерений, экспериментальных данных; планирование эксперимента</p> |

|    |   |   |
|----|---|---|
| 3  | <b>Обработка и анализ полученной информации</b> | Обработка и систематизация фактического и литературного материала   |
| 4. | <b>Подготовка отчета по практике</b>            | Составление отчета по преддипломной практике в соответствии с реально выполненной программой и согласно индивидуального задания |

## **8. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике.**

Формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет.

Текущий контроль работы студента осуществляет руководитель практики от предприятия и руководитель практики от кафедры. Текущий контроль проводится в форме собеседования по результатам выполнения разделов отчета.

По окончании преддипломной практики студент обязан предъявить руководителю практики от кафедры следующие документы:

1. Отчет по преддипломной практике.
2. Отзыв руководителя практики от предприятия о работе студента на практике (форма отзыва представлена в приложении).

К защите отчета допускаются студенты, выполнившие программу практики в полном объеме и представившие вышеуказанные документы.

Отчет по преддипломной практике состоит из пояснительной записки, графической части и приложений.

Пояснительная записка отчета оформляется на листах формата А4 объемом 40-60 листов, включая необходимые схемы, эскизы, таблицы, графики и пр. В отчете должны быть технически грамотно освещены все вопросы программы практики и индивидуального задания.

Пояснительная записка отчета включает следующие разделы:

- титульный лист;
- отзыв руководителя от предприятия, заверенный печатью ОК;
- копия приказа о приеме студента на практику;
- введение;
- технологическая и/или конструкторская часть, или исследовательская часть;
- специальная часть;
- экономическая часть;
- безопасность жизнедеятельности и охрана труда;
- мероприятия по повышению эффективности производства или изделия;
- выводы или заключение по практике;
- библиографический список;
- приложения.

Объем графической части отчета и примерное расположение материала по листам следующее:

- чертеж детали;
- чертеж заготовки;
- сборочный чертеж изделия;
- схемы технологических наладок или РТК на 2-3 операции;
- конструкции 2-3 станочных или сборочных приспособлений;
- сборочные чертежи двух контрольных приспособлений или схемы контроля.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

## 9. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

### Основная литература

1. Основы технологического проектирования в машиностроении: учеб. пособие/ Т.А. Дуюн, И.В. Шрубченко, А.В. Хуртасенко и др. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
2. Технология машиностроения: в 2 ч. Ч. 1. Основы технологии сборки в машиностроении: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А.Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
3. Технология машиностроения: в 2 ч. Ч. 1. Основы технологии сборки в машиностроении: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А.Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013. Режим доступа: <https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2014040920560681085900002257>
4. Технология машиностроения: в 2 ч. Часть 2. Технология изготовления типовых деталей машин: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
5. Технология машиностроения: в 2 ч. Часть 2. Технология изготовления типовых деталей машин: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013. Режим доступа: <https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2014040921033488248700003327>.
6. Основы Автоматизированной конструкторско-технологической подготовки в машиностроении: практикум: учеб. пособие / А.В. Хуртасенко, И.В. Маслова, М.Н. Воронкова. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
7. Основы Автоматизированной конструкторско-технологической подготовки в машиностроении: практикум: учеб. пособие / А.В. Хуртасенко, И.В. Маслова, М.Н. Воронкова. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2013. Режим доступа: <https://elib.bstu.ru/Reader/Book/2016053115423583300000652185>
8. Теория планирования и организация многофакторных экспериментов: учеб. пособие / А.Ф. Бойко, М.Н. Воронкова. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2014.
9. Погонин А.А., Лебедев Л.В., Шрубченко И.В., Схиртладзе А.Г. Технология машиностроения: Учебник для студентов высших учебных заведений. – М.: «Академия», 2006
10. Погонин, А. А. Проектирование машиностроительного производства / А. А. Погонин, А. Ф. Бойко. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова, 2007.
11. Погонин, А. А. Проектирование машиностроительного производства [Электронный ресурс] / А. А. Погонин, А. Ф. Бойко. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова, 2007.Режим доступа: <http://elib.bstu.ru/Reader/Book/2013040918105692159700002633>

### Дополнительная литература

1. Суслов А. Г. Основы технологии машиностроения: учебник. - Москва : КНОРУС, 2013
2. Михайлов, А. В., Расторгуев Д. А., Схиртладзе А. Г. Основы проектирования технологических процессов машиностроительных производств: учебное пособие. – . Старый Оскол : ТНТ, 2011.
3. Горюнова В.В., Акимова В.Ю. Основы автоматизации конструкторско-технологического проектирования: учебное пособие. – Пенза: Пензенский государственный университет архитектуры и строительства, ЭБС АСВ, 2012. Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/23102>
4. Маталин А.А. Технология машиностроения: учебное пособие. – СПб.: Изд-во «Лань», 2010. Режим доступа: <http://e.lanbook.com/book/71755>

### Справочная и нормативная литература

1. Ансеров М.А. Приспособления для металлорежущих станков /М.А. Ансеров. — М.: Машиностроение, 1975.
2. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3 т. /В.И. Анурьев. — М.: Машиностроение, 1992.
3. Горошкин А.К. Приспособления для металлорежущих станков: справочник. /А.К. Горошкин – М.: Машиностроение, 1979.

4. Допуски и посадки: справочник. в 2 т. /В.Д. Мягков, М.А. Палей, А.Б. Романов и др. — М.: Машиностроение, 1982.
5. Кузнецов В.С. Универсально-сборочные приспособления в машиностроении. Альбом чертежей. /В.С. Кузнецов, В.А. Пономарев. — М.: Машиностроение, 1971.
6. Обработка металлов резанием. Справочник технолога/ Под общ. ред. А.А. Панова. — М.: Машиностроение, 1988.
7. Обработка металлов резанием: Справочник технолога /Под общ. ред. Г.А. Монахова. — М.: Машиностроение, 1974.
8. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Ч 1. — М.: Машиностроение, 1974.
9. Общемашиностроительные нормативы времени вспомогательного, на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительного работы, выполняемые на металлорежущих станках. Среднесерийное и крупносерийное производство. — М.: Изд-во НИИ труда, 1974.
10. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова — М.: Машиностроение, 1985.
11. Средства измерений линейных и угловых размеров в машиностроении: Каталог. — М.: НИИМАШ, 1980.
12. Станочные приспособления: справочник: В 2 т. /Под ред. Б.Н. Вардашкина и А.А. Шатилова. — М.: Машиностроение, 1984.
13. Общемашиностроительные нормативы времени на слесарную обработку деталей. Слесарно-сборочные работы по сборке машин. Мелкосерийное и единичное производство. — М.: Машиностроение, 1976.
14. Общемашиностроительные нормативы времени на слесарную обработку деталей и слесарно-сборочные работы по сборке машин и приборов в условиях массового, крупносерийного и среднесерийного типов производства. — М.: Машиностроение, 1991.
15. Сборка изделий машиностроения: справочник. /Под ред. В.С. Корсакова, В.К. Замятина. — М.: Машиностроение, 1983.
16. Технологичность конструкции изделия: справочник / Под общ. ред. Ю.В. Амирова — М.: Машиностроение, 1990.
17. Гжиров Р.И. Краткий справочник конструктора: Справочник /Р.И. Гжиров — Л.: Машиностроение, 1983.
18. Качество машин: справочник. в 2-х т. /А. Г. Суслов, Э.Д. Браун, Н.А. Виткевич и др. — М.: Машиностроение, 1995.
19. Балабанов А.Н. Краткий справочник технолога-машиностроителя /А.Н. Балабанов. — М.: Изд-во стандартов, 1992.
20. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. /Под ред. А.М. Дальского, А.Т. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г. Сулова. —М.: Машиностроение, 2001

#### Интернет-ресурсы

1. <http://elibrary.rsl.ru> — электронная библиотека РГБ;
2. <http://lib.walla/> — публичная электронная библиотека;
3. <http://techlibrary.ru> — техническая библиотека;
4. <http://window.edu.ru/window/library> — электронная библиотека научно-технической литературы;
5. <http://www.techlit.ru> — библиотека нормативно-технической литературы;
6. <http://e.lanbook.com> — электронная библиотечная система издательства «Лань»;
7. <http://www.unilib.neva.ru/rus/lib/resources/elib> — библиотека СПбГТУ.
8. <http://www.ascon.ru> — официальный сайт группы компаний «АСКОН» - производителя интегрированной САПР КОМПАС.
9. <http://www.tfex.ru> — официальный сайт компании «Топ Системы» - разработчика интегрированной САПР T-FLEX.

программный комплекс ADEM 7.0 – CAD



## **10. Перечень информационных технологий**

### Программное обеспечение

1. Microsoft office Excel,
2. Microsoft office Access
3. Mathcad.
4. КОМПАС-3D V11(13).
5. КОМПАС-График – Универсальная система автоматизированного проектирования, машиностроительная конфигурация, библиотека планировок цехов
6. системаUGSNX7 AcademicPartner,
7. программный комплекс САПР КОМПАС-Автопроект 9.4,
8. программный комплекс САПР ВЕРТИКАЛЬ V4.

## **11. Материально-техническое обеспечение практики**

Производственное, научно-исследовательское оборудование, измерительные и вычислительные комплексы, другое материально-техническое обеспечение машиностроительных предприятий и организаций, являющихся базами практики.

Материально-техническое обеспечение кафедры «Технология машиностроения»: зубофрезерный станок 5К-310, широкоуниверсальный фрезерный 675П, вертикально-сверлильный станок 2Г12, ГПМ 16А20Ф3Р, зубодолбежный станок 5122, станок малогабаритный ТВ-4, токарно-револьверный станок 1К341, токарный станок 16К20, универсальный заточной станок 3А64Д, станок электропрошивочный ВЧЭП101, станок электроэрозионный 4Г721М, учебный комплект, роботизированный центр, универсально-испытательная машина ЕИ-400, токарный станок с ЧПУ SK6136Н, резьбонарезной автомат, 3-х, 4-х кулачковые и цанговые патроны и другие приспособления и средства технологического оснащения, измерительные устройства, приборы.

**ОТЗЫВ  
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ О РАБОТЕ СТУДЕНТА-ПРАКТИКАНТА**

---

(Ф.И.О. студента)

Студент(ка) \_\_\_\_\_ курса проходил(а) \_\_\_\_\_ практику

в \_\_\_\_\_ с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_.

За время прохождения практики (\*\*\*) \_\_\_\_\_

---

---

---

---

---

---

---

---

---

Оценка за работу в период прохождения практики: \_\_\_\_\_

Должность

Ф.И.О.

Руководителя практики

Дата

\*\*\* в каком объеме выполнил(а) программу практики, с какой информацией ознакомился(лась), отношение к работе, взаимоотношение с коллективом и т.д.

## 12. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений  
Рабочая программа без изменений утверждена на 2016 /2017 учебный  
год.

Протокол № 1 заседания кафедры от «30» августа 2016 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Т.А.Дуюн  
подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_ В.С.Богданов  
подпись, ФИО

## 12. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений  
Рабочая программа без изменений утверждена на 2017 /2018 учебный  
год.

Протокол № 1 заседания кафедры от «31» августа 2017 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Т.А.Дуюн  
подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_ С.С.Латышев  
подпись, ФИО

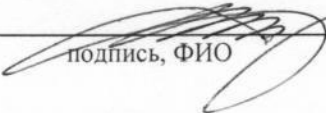
## 12. УТВЕРЖДЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Утверждение рабочей программы без изменений

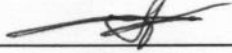
Рабочая программа без изменений утверждена на 2018 /2019 учебный  
год.

Протокол № 1 заседания кафедры от «31» августа 2018 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Т.А.Дуюн

  
подпись, ФИО

Директор института \_\_\_\_\_ С.С.Латышев

  
подпись, ФИО

## 12. УТВЕРЖДЕНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИК

Утверждение программы практик без изменений  
Программа практик без изменений утверждена на 2019/2020 учебный год.  
Протокол №13 заседания кафедры от «7» июня 2019 г.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Дуюн Т.А.

Директор института \_\_\_\_\_ Латышев С.С.